

3M™ Cubitron™ II
Dyski Fibrowe 982C i 987C

Teraz dostępne
w 3 ziarnistościach:
36+ 60+ 80+



Perfekcyjnie
zaprojektowane



CUBITRON™ II




Przyszłość jest Teraz

Porzuć tradycyjne dyski ściernie i użyj dysków fibrowych z ziarnem Cubitron II™ by wykonać dużo więcej pracy w krótszym czasie.

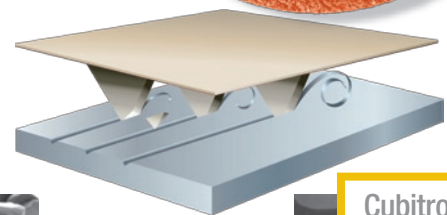
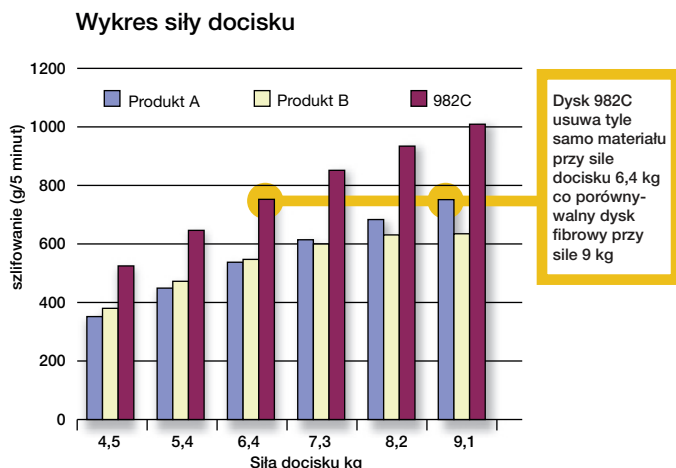
- Dyski 987C: kompleksowe rozwiązanie do stali nierdzewnej
- Dyski 982C: kompleksowe rozwiązanie do stali węglowej

Dyski fibrowe Cubitron II wykonane są z zastosowaniem rewolucyjnej technologii precyzyjnego kształtowania ziaren ściernych zaprojektowane z bardzo ostrych, szybko ostrzących się ziaren. Tak wykonane ziarna zużywają się bardzo równomiernie, dzięki czemu pracują precyzyjnie i nie przegrzewają obrabianej powierzchni.

Zyskaj więcej

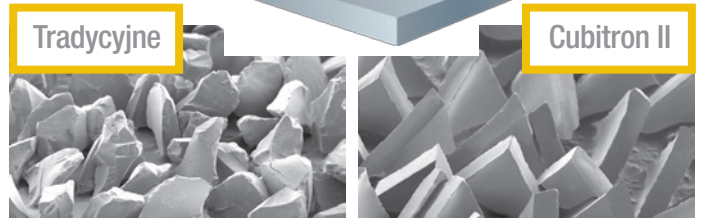
- Większą wydajność
- Dłuższą żywotność
- Lepszy komfort pracy
- Większą szybkość szlifowania

Za mniej



Tradycyjne

Cubitron II



W procesie elektrostatycznego nanoszenia trójkątne ziarna ściernie ustawione są pionowo tworząc bardzo ostrą i jednorodną powierzchnię gwarantując dłuższą żywotność produktu.

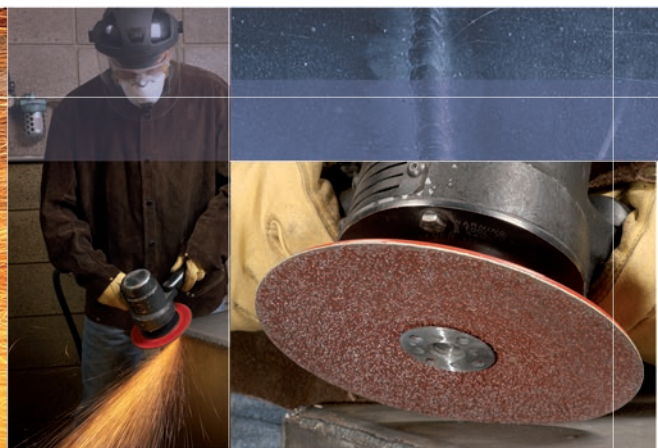
Unikalna ziarnistość 36+,60+,80+

Wraz z rozwojem technologii obróbki ścierniej system ziarnistości podlegał ciągłym zmianom. Cubitron II nie jest tu wyjątkiem. Zaprojektowane przez inżynierów 3M trójkątne ziarna ściernie nie mieszczą się w tradycyjnej klasyfikacji ziarnistości. Precyzyjnie ukształtowane ziarna ściernie Cubitron II są większe, wydajniejsze, szybciej skrawające i bardziej żywotne niż ziarna występujące w klasyfikacji ANSI. Dyski Cubitron II dzięki ostrym ziarnom ściernym gwarantują jednorodną rysę.

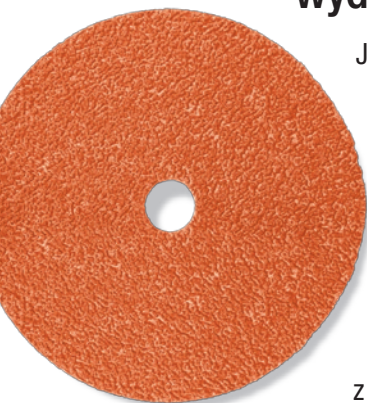
Z pewnością skrócisz czas szlifowania dzięki dyskom fibrowym z ziarnem Cubitron II.

Aplikacje:

- Usuwanie spoin
- Usuwanie zendry
- Usuwanie niedoskonałości powierzchni
- Fazowanie
- Krawędziowanie



Dyski fibrowe 987C Cubitron II: Najlepszy sposób na zwiększenie wydajności



Jeśli pracujesz na materiałach wrażliwych na ciepło jak np. stal nierdzewna, z pewnością docenisz sposób pracy dysków fibrowych 987C, które nie przegrzewają obrabianej powierzchni, szlifują szybciej bez potrzeby nacisku i wykazują dłuższą żywotność w porównaniu z tradycyjnymi dyskami ściernymi.

Wypróbuj dysk fibrowy 987C i wykonaj więcej pracy zużywając mniej dysków. Nawet do 5 razy bardziej wytrzymały.

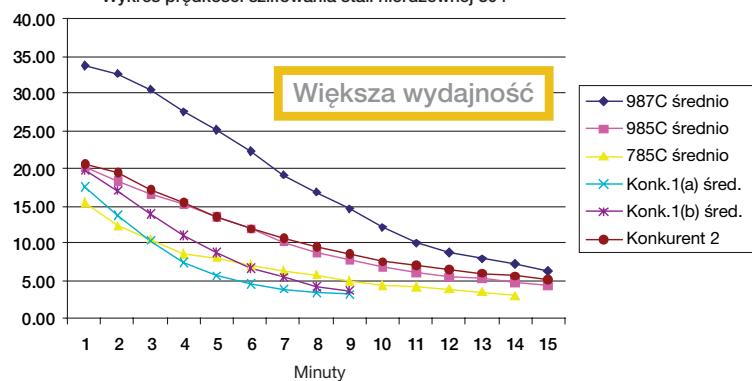
987C Wyniki testów u klientów

Aplikacja	Materiał	Poprzedni rodzaj używanego dysku	Zalecany dysk Cubitron II	Wynik
Szlifowanie	Stop niklu	Ceramiczne	24	2,5 x dłuższa żywotność
Szlifowanie	Stal nierdzewna	Ceramiczne	24	2 x dłuższa żywotność
Usuwanie zendry	Stal węglowa	Ceramiczne	36	2-4 x dłuższa żywotność
Usuwanie wypływyki materiału	Stop Inconel 718	Mieszanka ceramiczna	24	2-3 x dłuższa żywotność
Usuwanie spawu	Stal nierdzewna	Tlenek glinu	36	5 x dłuższa żywotność

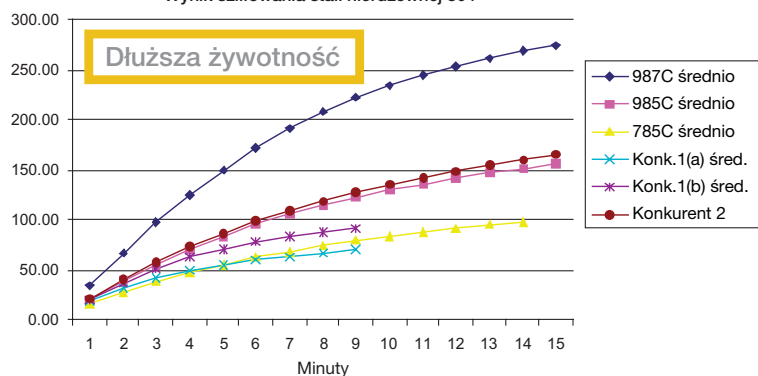
Rzeczywiste wyniki zależą od użytkownika w trakcie procesów produkcyjnych.

Wyniki testu wewnętrznego

Wykres prędkości szlifowania stali nierdzewnej 304



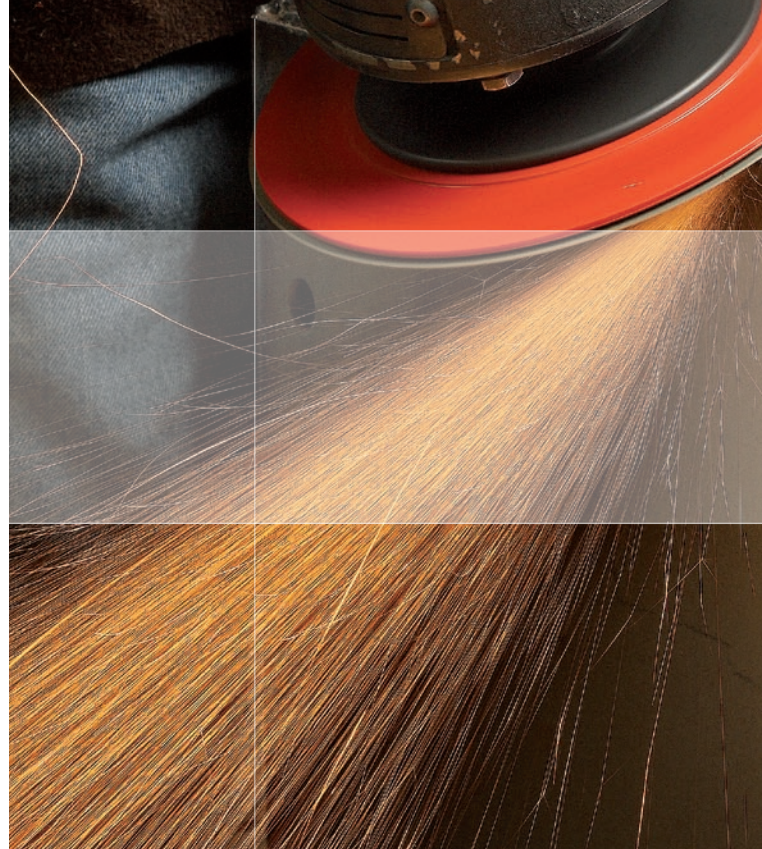
Wynik szlifowania stali nierdzewnej 304



Dyski fibrowe 982C Cubitron II: Kreując przyszłość



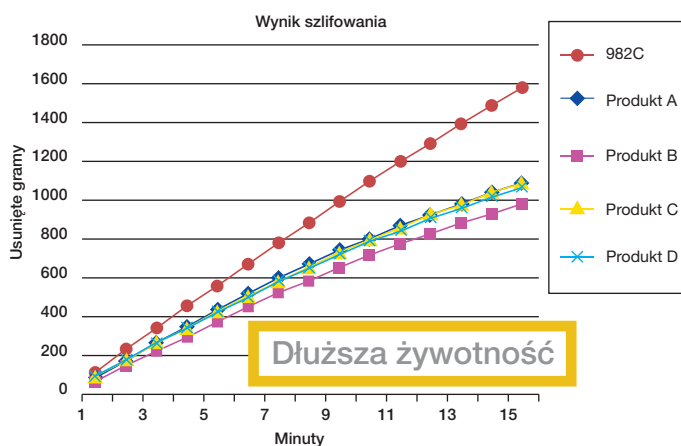
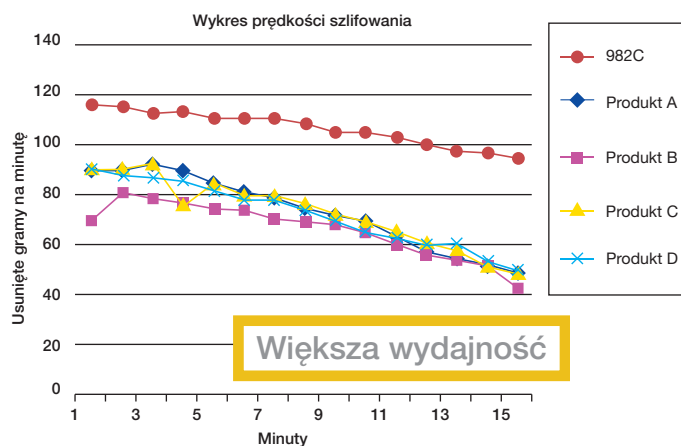
Dyski fibrowe 982C szlifują dużo szybciej, wytrzymują dłużej i potrzebują mniejszego nacisku operatora w porównaniu do tradycyjnych dysków fibrowych z konkurencyjnym ziarnem ściernym. To oznacza mniejsze zmęczenie operatora i lepszy komfort pracy – co z kolei prowadzi do mniejszej ilości błędów, większej jednorodności obrabianych elementów i poprawy wydajności pracy.



982C Wyniki testów u klientów

Aplikacja	Materiał	Rodzaj poprzednio używanego dysku	Wyniki 982C	Komentarz operatora
Usuwanie spoin (krawędzie i płaskie)	stal węglowa	ceramiczny, ziarność 36	2-3 razy bardziej wytrzymały	„Dużo lepszy”
Szlifowanie	stal węglowa	ceramiczny, ziarność 24	2 razy bardziej wytrzymały	„Zdecydowanie najlepszy; tnie szybko i długo wytrzymuje”
Obróbka zgrubna	stal węglowa	ceramiczny, ziarność 36	2 razy bardziej wytrzymały	„Nie trzeba dociskać; twardszy materiał”
Usuwanie spoin	stal węglowa	ceramiczny, ziarność 36	4 gorące spoiny na dysk	„Szlifuje gorące spoiny podczas gdy inne dyski tego nie potrafią”
Krawędziowanie	stal węglowa	ceramiczny, ziarność 36	2-3 razy bardziej wytrzymały	„Szlifuje przez cały okres swojej żywotności ciągle tak samo”

Rzeczywiste wyniki zależą od użytkownika w trakcie procesów produkcyjnych.



Wyniki testu wewnętrznego przeprowadzonego w centrum CAM, szlifowanie spawu.

CUBITRON™ II

3M

Przyspiesz cały proces szlifowania. Rozpocznij od pracy dyskami fibrowymi Cubitron II aby zgrubnie usunąć materiał i użyj podkładki na rzep pod dyski Scotch Brite™ aby szybko przygotować powierzchnię do finalnej obróbki. Dyski Scotch Brite to idealne rozwiązanie do usuwania rys i równomiernego wykończenia detali.

Szlifowanie

Dyski fibrowe 982C

Rozmiar mm	Ziarnistość	Maks.ilość obrotów
115 x 22	36+	13300
	60+	13300
	80+	13300
127 x 22	36+	12000
	60+	12000
	80+	12000
178 x 22	36+	8600
	60+	8600
	80+	8600

Dyski fibrowe 987C

Rozmiar mm	Ziarnistość	Maks.ilość obrotów
115 x 22	36+	13300
	60+	13300
	80+	13300
127 x 22	36+	12000
	60+	12000
	80+	12000
178 x 22	36+	8600
	60+	8600
	80+	8600

Akcesoria do dysków fibrowych

Podkładki pod dyski fibrowe

Produkt	Rozmiar	Gwint
9583	115x22	M14
9584	127x22	M14
9921	178x22	M14

Dyski Scotch-Brite

3M SC-DH – dyski z włókniny na rzep do obróbki wykańczającej. Charakteryzują się znacznie dłuższą żywotnością w porównaniu z tradycyjnymi drobnoziarnistymi materiałami ściernymi, przestrzenną konstrukcją, dzięki której nie przegrzewają obrabianych powierzchni.

3M SL-DH – dyski z włókniny Surface Conditioning o przedłużonej żywotności i zwiększonej agresywności. Przeznaczone do obróbki stali konstrukcyjnych, nierdzewnych i aluminium.

Przykładowe aplikacje: usuwanie spawów, przygotowanie powierzchni i delikatnego gratowania.

Dyski typu SD są agresywniejsze od dysków typu HD.

Dyski Scotch Brite

Produkt	Średnica (mm)	Ziarnistość	Kolor	
SC-DH	115	A CRS	brązowy	
	115	A MED.	kasztan	
	115	A VFN	niebieski	
	115	S SFN	szary	
	125	A CRS	brązowy	
	125	A MED.	kasztan	
	125	A VFN	niebieski	
	125	S SFN	szary	
SL-DH	TYP HD	127	A CRS	brąz
	TYP SD	115	A CRS	ciemny fiolet
		127	A CRS	ciemny fiolet

Akcesoria do dysków Scotch-Brite

Podkładki pod dyski Scotch-Brite

Produkt	Rozmiar	Gwint
9562	115 mm	M14
5681	125 mm	M14
7394	178 mm	M14

W celu uzyskania informacji dotyczących dysków Cubitron II prosimy o kontakt pod numerem telefonu 22/739-61-78 lub na www.3m.pl/scierne



Więcej informacji na: www.3m.pl/scierne

Wszystkie oświadczenia, informacje techniczne i zalecenia zawarte w niniejszym dokumencie są oparte na testach lub doświadczeniach, które 3M uważa za wiarygodne. Jednak jest wiele czynników poza kontrolą firmy 3M, które mogą mieć wpływ na: wykorzystanie i działanie produktu 3M w danej aplikacji, warunki, w których produkt jest używany oraz czas i środowisko, w którym produkt ma do wykonania pracę. Ponieważ czynniki te są w wiedzy użytkownika konieczne jest, aby użytkownik ocenił czy dany produkt 3M jest właściwy do określonego celu i odpowiedni do danej aplikacji.

W przypadkach kiedy prawo tego nie zakazuje, firma 3M oraz sprzedawca nie ponoszą odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody powstałe na skutek bezpośredniego lub pośredniego, celowego lub przypadkowego użytkowania produktu 3M, niezależnie od zarzutów prawnych, włączając w to gwarancje i postanowienia umowne, a także zaniedbania lub inną odpowiedzialność.

3M

3M Poland Sp. z o.o.
Dział Materiałów Ściernych
Al. Katowicka 117, Kajetany
05-830 Nadarzyn
tel. 22/739-61-78; fax. 22/739-60-00
www.3m.pl/scierne

3M i Cubitron II i Scotch Brite
są znakami towarowymi 3M
© 3M 2011.
Wszelkie prawa zastrzeżone.