

Technologia szlifowania w przemyśle metalowym



Elektronarzędzia

| | |
|---|---|
| Kątówki elektryczne | 4 |
| Polerka elektryczna | 4 |
| Elektryczna szlifierka oscylacyjna | 5 |
| Akcesoria | 5 |
| Odkurzacze przemysłowe | 6 |
| Akcesoria do odkurzaczy przemysłowych | 7 |



Narzędzia pneumatyczne

| | |
|--|----|
| Pneumatyczne szlifierki oscylacyjne z własnym odciągami | 8 |
| Pneumatyczne szlifierki oscylacyjne z centralnym odciągami | 9 |
| Nowa seria narzędzi pneumatycznych | 10 |
| Przecinarki proste oraz kątowe | 11 |
| Szlifierki typu Roloc | 12 |
| Pneumatyczne szlifierki proste | 13 |



Dyski fibrowe

| | |
|---|-------|
| Cubitron II | 15 |
| Dyski fibrowe z ziarnem Cubitron II | 15 |
| Dyski fibrowe z ziarnem Cubitron | 16–17 |
| Dyski fibrowe z nasypem cyrkonowym | 17 |
| Akcesoria | 18 |



Tarcze

| | |
|--------------------------------------|----|
| Tarcze do cięcia | 19 |
| Tarcze do szlifowania | 20 |
| Akcesoria do tarcz Green Corps | 20 |



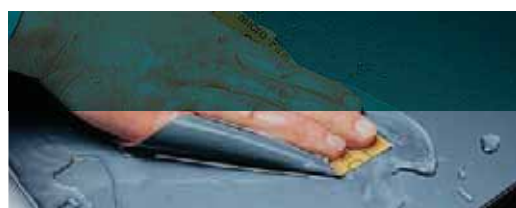
Dyski lamelkowe

| | |
|---|-------|
| Dyski lamelkowe | 21 |
| Dyski lamelkowe z ziarnem Cubitron | 21–22 |
| Dyski lamelkowe z włókny Scotch-Brite | 22 |
| Dyski lamelkowe z nasypem cyrkonowym | 23 |



System Hookit

| | |
|---|-------|
| Dyski Hookit | 24 |
| Dyski Hookit z tlenkiem aluminium | 25–27 |
| Akcesoria Hookit | 28 |



Gąbki ścierne i arkusze wodne

| | |
|---------------------|----|
| Gąbki ścierne | 29 |
| Arkusze wodne | 29 |



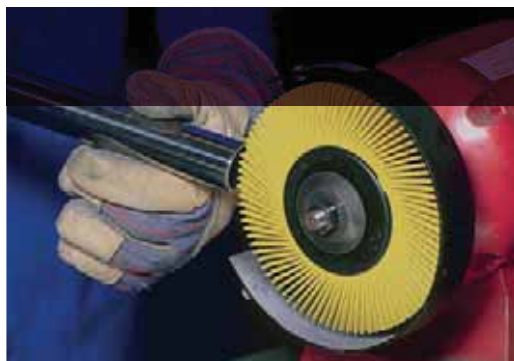
System Roloc

| | |
|--|-------|
| System Roloc | 30 |
| Cubitron II Roloc | 31 |
| Dyski ścierne z ziarnem Cubitron | 32–33 |
| Dyski ścierne z elektrokorundem | 33 |
| Roloc Scotch-Brite | 34–36 |



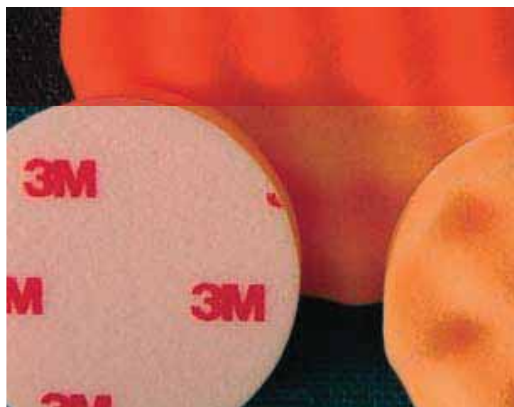
Scotch-Brite

| | |
|--|----|
| Narzędzia ścierne Scotch-Brite | 37 |
| Scotch-Brite szczotki i ściernice walcowe (Flap Brushes) | 38 |
| Scotch-Brite szczotki na trzpieniu | 39 |
| Scotch-Brite koła nawijane | 40 |
| Scotch-Brite dyski Clean&Strip | 41 |
| Scotch-Brite rolki | 42 |
| Scotch-Brite arkusze ręczne do czyszczenia i wykańczania | 43 |
| Akcesoria do rolek i arkuszy ręcznych | 43 |
| Scotch-Brite EXL sprasowana włóknina ścierna | 44 |



Bristle

| | |
|---|----|
| Szczotki BB-ZS Radial Bristle Brush na trzpieniu..... | 45 |
| SR Cutter..... | 45 |
| Szczotki RB-ZB Radial Bristle Brush do obróbki..... | 46 |
| Szczotki BB-ZB Radial Bristle Brush czyszczące..... | 47 |
| Dyski typu Bristle..... | 48 |
| Akcesoria do dysków i szczotek BB-ZB i RD-ZB | 48 |



Materiały mikrościerne

| | |
|--------------------------|-------|
| Filce polerskie..... | 49 |
| Futra polerskie..... | 50 |
| Gąbki polerskie..... | 50–51 |
| Mleczka polerskie | 52 |
| Dyski mikrościerne | 53–54 |
| Taśmy mikrościerne..... | 54 |
| Akcesoria polerskie..... | 55 |



Pasy ścierne

| | |
|---|-------|
| Scotch-Brite Surface Conditioning | 56 |
| Tlenek aluminium (AO)..... | 57 |
| Cubitron II..... | 58–59 |
| Cyrkonowy elektrokorund | 59 |
| Cubitron – ziarno ceramiczne..... | 60–61 |
| Cubitron – ziarno ceramiczne / Al ₂ O ₃ | 61–62 |
| Trizact | 63–65 |
| Przewodnik zastosowań..... | 66 |



Kątówki elektryczne

Elektryczna szlifierka kąтова z regulacją obrotów
Elektryczna szlifierka kąтова bez regulacji obrotów

Kluczowe cechy

- Dobry stosunek mocy do masy urządzenia
- Wysoka prędkość obrotowa dla wydajniejszej pracy
- System łatwego obracania i demontażu osłony
- Ergonomiczny uchwyt antypoślizgowy
- Solidna i trwała przekładnia
- Zwarta budowa „główki”/przekładni/szlifierki umożliwia wygodniejszą pracę i lepsze wykorzystanie tarcz tnących



NOWOŚĆ



| Produkt | Moc (W) | Obroty | Waga w kg | Hałas | Moc/Waga |
|---------|---------|----------------|-----------|--------|----------|
| 64864 | 1250 | 6 000 – 12 000 | 2 kg | 85 dBA | 0.63 |
| 64869 | 1010 | 12 000 | 2 kg | 85 dBA | 0.63 |



Polerka elektryczna

Nowa polerka elektryczna 3M to narzędzie pozwalające na pełne wykorzystanie wszystkich zalet znanych już materiałów polerskich 3M. W połączeniu z podkładkami i akcesoriami 3M stanowi doskonały system polerski.

Każde narzędzie jest od razu gotowe do użytku, posiada innowacyjną konstrukcję zapobiegającą brudzeniu się podkładkę. Duża moc i niska waga przekładają się na szybką i wydajną pracę.

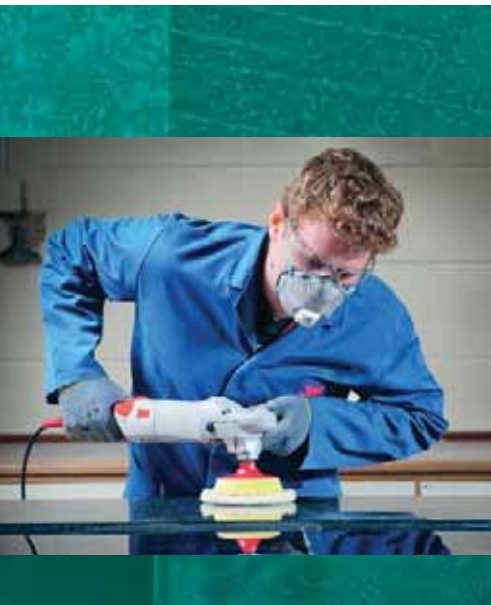
Polerka elektryczna 240V

Kluczowe cechy

- Mocny, 1100-watowy silnik dla lepszej obsługi i szybszej obróbki
- Specjalnie opracowany uchwyt i rękojeść dla większego komfortu operatora i zmniejszenia wibracji
- Przycisk blokady wrzeciona dla łatwej i szybkiej zmiany tarczy i większej wydajności
- Większa głowica polerująca dla lepszej obsługi



NOWOŚĆ



| Produkt | Średnica (mm) | Moc (W) | Obroty /min |
|---------|---------------|---------|-------------|
| 64332 | 200 | 1100 | 700 – 1 850 |

Elektryczna szlifierka oscylacyjna

Komfort i wydajność. Nowa szlifierka oscylacyjna 3M powstała dla potrzeb wydajnej i komfortowej pracy. Dzięki dopracowanym systemom odciągu pyłów i redukcji wibracji jest przyjazna dla środowiska i użytkowników.

Elektryczna szlifierka oscylacyjna 3/16" 240V Elektryczna szlifierka oscylacyjna 3/32" 240V

Kluczowe cechy

- Ergonomiczny uchwyt dla lepszej obsługi i komfortu operatora
- Gumowa osłona dla lepszego odprowadzania pyłu
- Mocny, 400-watowy silnik, zapewniający wydajną pracę
- Wytrzymała konstrukcja, zapewniająca wydłużoną żywotność



NOWOŚĆ

| Produkt | Średnica (mm) | Moc (W) | Obroty/min |
|---------|---------------|---------|----------------|
| 64380 | 150 | 450 | 5 000 – 10 000 |
| 64384 | 150 | 450 | 5 000 – 10 000 |

Akcesoria

Podkładki do dysków fibrowych

3M 64860, 3M 64861, 3M 64862

| Sztuczna i żebrowana | Rozmiar (mm) | Produkt | Gwint |
|----------------------|--------------|---------|-------|
| | 178 x 22 | 64862 | M14 |
| | 127 x 22 | 64861 | M14 |
| | 115 x 22 | 64860 | M14 |

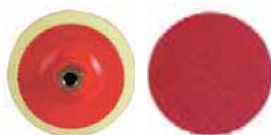


Podkładka Roloc gwint M14

Prześciówka ROLOC do zmiany gwintu

3M 09552

| Produkt | Średnica (mm) | Gwint |
|---------|---------------|-------|
| 09552 | 125 | M14 |



3M 64412

| Produkt | Średnica (mm) | Ilość otworów | Max. obroty |
|---------|---------------|---------------|-------------|
| 64412 | 150 | 15 | 22 000 |





Odkurzacze przemysłowe

Odkurzacze przemysłowe działają zarówno z narzędziami elektrycznymi, jak i pneumatycznymi 3M.

Z szacunku dla środowiska. Nowy odkurzacz przemysłowy 3M zaprojektowany został do pracy zarówno z pneumatycznymi jak i elektrycznymi szlifierkami 3M. Urządzenie wyróżnia się wysoką siłą ssania i automatycznym systemem czyszczenia filtrów – gwarantuje wyższą żywotność szlifierek i lepszą wydajność procesu szlifowania. Objęte systemem gwarancyjnym i serwisowym 3M.

Kluczowe cechy

- Automatyczna kontrola zapełnienia worka i filtrów – alarm akustyczny i kontrolka informujące gdy wydajność odsysania spada
- Możliwość pracy z pyłami suchymi, wilgotnymi oraz cieczami
- Możliwość pracy bez worka papierowego
- Zintegrowane przyłącze elektryczne i pneumatyczne – automatyczny start po uruchomieniu narzędzia
- Automatyczne czyszczenie filtra za pomocą impulsu elektromagnetycznego w celu zapewnienia stałego przepływu powietrza oraz tempa i jakości pracy
- Kompaktowa konstrukcja i mobilność



NOWOŚĆ



Rewolucja w dziedzinie szlifowania – teraz możesz połączyć wysoką wydajność i wytrzymałość elektrycznych i pneumatycznych szlifierek oscylacyjnych 3M z innowacyjnym odkurzaczem przemysłowym 3M. Każde urządzenie jest od razu gotowe do użytku w automatycznym filtrującym systemie czyszczącym, w celu zapewnienia mocnego zasysania i niemal całkowicie wolnego od pyłu i zdrowszego środowiska pracy.

Klasa L

- Poniżej 1 mg/m³ **
- Wydatek powietrza użyteczny (z przewodem ssącym): 2.3 m³/min 3 (standard)

Klasa M

- Poniżej 0.1 mg/m³
- Dedykowany do pracy z pyłami szkodliwymi dla zdrowia***

| Produkt | Pojemność zbiornika (L) | Moc znamionowa (w) | Napięcie elektryczne (v) | Przepływ powietrza 1 (m ³ /h) | Przepływ powietrza 2 (m ³ /h) | Podciśnienie (hPa) | Klasa | Średnica węża | | Długość węża (m) | Dł. przewodu zasilającego (m) |
|---------|-------------------------|--------------------|--------------------------|--|--|--------------------|-------|---------------|-----------|------------------|-------------------------------|
| | | | | | | | | zew. (mm) | wew. (mm) | | |
| 64396 | 25 | 1,400 | 240 | 220* | 140** | 248* | L | 40 | 35 | 6 | 8 |
| 64404 | 50 | 1,400 | 240 | 220* | 140** | 248* | L | 40 | 35 | 6 | 8 |
| 64400 | 25 | 1,400 | 240 | 220* | 140** | 225** | M | 40 | 35 | 6 | 8 |
| 64408 | 50 | 1,400 | 240 | 220* | 140** | 225** | M | 40 | 35 | 6 | 8 |

* Maksymalny wydatek powietrza: 3,6 m³/min

** Wydatek powietrza użyteczny (z przewodem ssącym): 2,3 m³/min

*** Pyły niebezpieczne dla zdrowia ludzi lub szkodliwe dla środowiska: lakiernicze, z obróbki plastiku, ceramiki, drewna, metale ciężkie: ołów, nikiel, kobalt, miedź, kadm itp.; także pyły zawierające pleśń.

Akcesoria do odkurzaczy przemysłowych

Trójnik

3M 64418

- Umożliwia pracę dwóch narzędzi



64418

Stopniowana tuleja gumowa

3M 64419

- Umożliwiająca dopasowanie różnych średnic węża



64419

Wkłady filtra

3M 64420

- Wkłady wykonane z materiału poliestrowego



64420

Plastikowy worek

3M 64421

Papierowy worek filtracyjny do zbiorników o pojemności 25L

3M 64422



64422

Papierowy worek filtracyjny do zbiorników o pojemności 50L

3M 64423



64423



NOWOŚĆ

Pneumatyczne szlifierki oscylacyjne 3M z własnym odciąganiem

Wyposażone w zintegrowany z urządzeniem system odsysania pyłu. Mogą być również podłączone do centralnego odciągu pyłu.

Szlifierki wyposażone są w podkładki na rzep 3M Hookit, które mogą współpracować z każdym krążkiem ściernym z otworami oraz bez otworów zapewniając precyzję pracy, komfort i bezpieczeństwo pracy operatora. Konstruktorzy nowoczesnych szlifierek oscylacyjnych zadbali także o ochronę środowiska, gdyż wyposażyli je w specjalny łącznik, dzięki któremu możliwe jest podłączenie ich do każdego centralnego odciągu pyłu.

Wykonanie

- Imponujący stosunek mocy do masy dla lepszej wydajności i rezultatów
- Ergonomiczna konstrukcja dla większego komfortu operatora
- Precyzyjnie wyważona podkładka pomaga redukować wibracje, umożliwiając płynniejszą pracę i zwiększając komfort operatora
- Duży rozmiar obręczy dla lepszego odprowadzania pyłu
- W celu uzyskania optymalnych wyników urządzenie należy stosować wraz z krążkami ściernymi 3M Hookit
- Różne rozmiary uchwytów dla komfortu i kontroli
- Dostępne w wersji z własnym i centralnym odciąganiem
- Gładkie i matowe przełączniki dla szybkiej identyfikacji orbit
- Wybór średnicy orbity (5 mm, 2.5 mm)



3M Pneumatyczne szlifierki oscylacyjne z własnym odciąganiem

| Produkt | Średnica | Skok oscylacji | Max. ciśnienie powietrza (bar) | Max. obroty na minutę (RPM) | Moc silnika HP (W) | Współczynnik przepływu powietrza SCFM (LPM) | Waga (kg) | Długość (mm) | Wysokość (mm) |
|---------|-------------------------|----------------|--------------------------------|-----------------------------|--------------------|---|-----------|--------------|---------------|
| PN63377 | 75 | 5 | 6 | 12 000 | 0.28 (209) | 17 (481) | 0.59 | 127 | 78.61 |
| PN20316 | 75 | 2.5 | 6 | 12 000 | 0.28 (209) | 17 (481) | 0.59 | 127 | 78.61 |
| PN63379 | 127 | 8 | 6 | 12 000 | 0.28 (209) | 17 (481) | 0.83 | 155.4 | 84.5 |
| PN20319 | 127 | 5 | 6 | 12 000 | 0.28 (209) | 17 (481) | 0.83 | 155.4 | 84.5 |
| PN20322 | 127 | 2.5 | 6 | 12 000 | 0.28 (209) | 17 (481) | 0.80 | 151.9 | 84.5 |
| PN63372 | 152 | 8 | 6 | 12 000 | 0.28 (209) | 17 (481) | 0.89 | 164.4 | 84.5 |
| PN20462 | 152 | 5 | 6 | 12 000 | 0.28 (209) | 17 (481) | 0.89 | 164.4 | 84.5 |
| PN20464 | 152 | 2.5 | 6 | 12 000 | 0.28 (209) | 17 (481) | 0.86 | 163.2 | 84.5 |
| PN20431 | Stopa prostokątna 3"x4" | 3 | 6 | 12 000 | 0.28 (209) | 17 (481) | 0.72 | 142.3 | 83.5 |

NOWOŚĆ

Pneumatyczne szlifierki oscylacyjne 3M z centralnym odciąganiem

Wyposażone w przyłącze dopasowane do każdego typu centralnego odciągu pyłu.

Wydajność

Pneumatyczne szlifierki oscylacyjne 3M doskonale sprawdzają się przy wykonywaniu precyzyjnych prac szlifierskich oraz podczas obróbki wykończeniowej dużych powierzchni materiałów takich jak metal, tworzywa sztuczne, drewno i powłoki lakiernicze.

Szlifierki są lekkie, a przy tym mocne i wydajne, posiadają ergonomicznie zaprojektowane rękojeści, które doskonale dopasowują się do dłoni i zapewniają wygodę w użytkowaniu.

Narzędzia pneumatyczne



3M Pneumatyczne szlifierki oscylacyjne z centralnym odciąganiem



| Produkt | Średnica | Skok oscylacji | Max. ciśnienie powietrza (bar) | Max. obroty na minutę (RPM) | Moc silnika HP (W) | Współczynnik przepływu powietrza SCFM (LPM) | Waga (kg) | Długość (mm) | Wysokość (mm) |
|---------|-------------------------|----------------|--------------------------------|-----------------------------|--------------------|---|-----------|--------------|---------------|
| PN63376 | 75 | 5 | 6 | 12 000 | 0.28 (209) | 17 (481) | 0.57 | 124.33 | 78.61 |
| PN20315 | 75 | 2,5 | 6 | 12 000 | 0.28 (209) | 17 (481) | 0.57 | 124.33 | 78.61 |
| PN63378 | 127 | 8 | 6 | 12 000 | 0.28 (209) | 17 (481) | 0.81 | 150.1 | 84.5 |
| PN20318 | 127 | 5 | 6 | 12 000 | 0.28 (209) | 17 (481) | 0.81 | 150.1 | 84.5 |
| PN20321 | 127 | 2.5 | 6 | 12 000 | 0.28 (209) | 17 (481) | 0.78 | 148.9 | 84.5 |
| PN63373 | 152 | 8 | 6 | 12 000 | 0.28 (209) | 17 (481) | 0.86 | 161.4 | 84.5 |
| PN20461 | 152 | 5 | 6 | 12 000 | 0.28 (209) | 17 (481) | 0.86 | 161.4 | 84.5 |
| PN20463 | 152 | 2.5 | 6 | 12 000 | 0.28 (209) | 17 (481) | 0.83 | 160.2 | 84.5 |
| PN20430 | Stopa prostokątna 3"x4" | 3 | 6 | 12 000 | 0.28 (209) | 17 (481) | 0.69 | 139.3 | 83.5 |

NOWOŚĆ

Nowa seria narzędzi pneumatycznych 3M

Dwuręczne szlifierki oscylacyjne

Polerka

Szlifierka oscylacyjna do usuwania wtrąceń

Mini szlifierka oscylacyjna

Dwuręczna szlifierka prosta

Zalety

- Szlifierki są lekkie a przy tym niezwykle wydajne i trwałe
- Ergonomicznie zaprojektowane dla lepszej pracy operatora
- Dostępne w systemie: narzędzie 3M + akcesoria 3M + materiały ściernie 3M
- Narzędzia pneumatyczne 3M posiadają gwarancję na 12 miesięcy



PN28337

3M Dwuręczne szlifierki oscylacyjne

| Produkt | Średnica | Skok oscylacji | Max. obroty na minutę (RPM) | Moc silnika HP (W) | Współczynnik przepływu powietrza SCFM (LPM) | Waga (kg) | Długość (mm) | Wysokość (mm) |
|---------|----------|----------------|-----------------------------|--------------------|---|-----------|--------------|---------------|
| PN28337 | 152 | 10 | 12 000 | 0.45 HP (336 W) | 21 SCFM (594 LPM) | 1.32 | 328.3 | 112.6 |

PN28333

PN03125

PN63374

PN28338
PN28339



3M Polerka

| Produkt | Średnica | Max. obroty na minutę (RPM) | Moc silnika HP (W) | Współczynnik przepływu powietrza SCFM (LPM) | Waga (kg) | Długość (mm) | Wysokość (mm) | Gwint złączki powietrza |
|--|---------------|-----------------------------|--------------------|---|-----------|--------------|---------------|-------------------------|
| PN28333 | 75 | 11 000 | 0.26 HP (194 W) | 17 (481) | 0.82 | 233 | 99.6 | 1/4" |
| 3M Szlifierka oscylacyjna do usuwania wtrąceń 1-1/4" | | | | | | | | |
| PN03125 | 1-1/4" | 7 500 | 0.067 HP (50 W) | 5.3 (150) | 0.48 | 165 | 73 | - |
| 3M Mini szlifierka oscylacyjna 1-1/4 x 3/16 IN | | | | | | | | |
| PN63374 | 1-1/4 x 3/16" | 8 000 | 0.27 HP (201 W) | 15 (425) | 0.498 | 120 | 84.5 | - |
| 3M Dwuręczna szlifierka prosta 1 KM, trzpień gwintowany 5/8" | | | | | | | | |
| PN28338 | | 1 600 | - | - | 1.51 | 251 | - | 1/4" |
| PN28339 | | 3 500 | - | - | 1.20 | 216 | - | 1/4" |

NOWOŚĆ

Przecinarki proste oraz kątowe 3M

Przeznaczona są łatwego i bezpiecznego przecinania małych i wielkogabarytowych elementów.

Wszystkie modele wyposażone są w silnik pneumatyczny o mocy 1 HP i wysokim momencie obrotowym w celu optymalizacji procesu cięcia materiałów ściernych 3M.

Rewolucja w dziedzinie szlifowania – teraz możesz połączyć właściwości tarcz ściernych 3M (Cubitrón i INOX) z wydajnością i wytrzymałością pneumatycznych przecinarek kątowych i prostych 3M.

Wykonanie

- Silnik pneumatyczny o dużej mocy
- 360-stopniowy wylot kierunkowy
- Materiał 3M Greptile zapewnia pewne prowadzenie maszyny przy redukcji potrzebnej do tego siły operatora
- Wbudowane zabezpieczenia, takie jak dźwignia przepustnicy zapobiegająca przypadkowemu włączeniu
- Wytrzymała spiralna przekładnia stożkowa
- Obracana o 360 stopni osłona, zaprojektowana z myślą o aplikacjach wymagających cięcia



3M Przecinarki proste oraz kątowe

PN20233 PN20234 PN20235

| Produkt | Średnica | Max. obroty na minutę (RPM) | Waga (kg) | Długość (mm) | Wysokość (mm) | Gwint złączki powietrza |
|----------------------------|----------|-----------------------------|-----------|--------------|---------------|-------------------------|
| 3M Przecinarka prosta, 1KM | | | | | | |
| PN20233 | 75 | 25 000 | 0.95 | 196.9 | 76.2 | 1/4" |
| PN20234 | 100 | 20 000 | 1.02 | 196.9 | 82.6 | 3/8" |
| 3M Przecinarka kąтова, 1KM | | | | | | |
| PN20235 | 125 | 12 000 | 1.57 | 222.3 | 133.4 | 3/8" |





Szlifierki typu Roloc™

Wraz z materiałami ściernymi i akcesoriami 3M, pneumatyczne szlifierki typu Roloc, oferują moc i osiągi potrzebne do wykonania pracy na wymaganym poziomie.

Rewolucja w dziedzinie szlifowania – teraz możesz połączyć łatwość użytkowania dysków 3M Roloc z wydajnością i wytrzymałością pneumatycznych szlifierek typu Roloc.

Wykonanie

- Silnik pneumatyczny o dużej mocy
- 360-stopniowy wylot kierunkowy umożliwia skierowanie powietrza z dala od operatora
- Materiał 3M Greptile zapewnia wygodniejszą pracę przy użyciu mniejszej siły
- Wbudowane zabezpieczenia, takie jak dźwignia przepustnicy zapobiegająca przypadkowemu włączeniu
- Wytrzymała spiralna przekładnia stożkowa
- Ergonomicznie zaprojektowana głowica o kącie obrotu 97 stopni (w porównaniu do 90 stopni) umożliwia komfortowe ułożenie nadgarstka
- Bezpośredni montaż podkładki 3M Roloc bez użycia tulei zaciskowej
- Krótsza odległość od obrabianego elementu powoduje mniej wibracji i umożliwia lepszą kontrolę wykonywanej aplikacji



3M Szlifierki typu Roloc

| Produkt | Średnica | Max. obroty na minutę (RPM) | Moc silnika HP (W) | Współczynnik przepływu powietrza SCFM (LPM) | Waga (kg) | Długość (mm) | Wysokość (mm) | Gwint złączki powietrza |
|--|----------|-----------------------------|--------------------|---|-----------|--------------|---------------|-------------------------|
| 3M Szlifierka typu Roloc, 0,3 KM, uchwyt na trzpień 6 MM | | | | | | | | |
| PN28343 | 50 | 12 000 | 0.3 (224) | - | 0.49 | 150.2 | 63.5 | 1/4" |
| PN25123 | 50 | 20 000 | 0.3 (224) | - | 0.49 | 150.2 | 63.5 | 1/4" |
| 3M Szlifierka typu Roloc, 0,5 KM, uchwyt na trzpień 6 MM | | | | | | | | |
| PN28344 | 50 | 12 000 | 5 (372) | - | 0.58 | 171.5 | 69.9 | 1/4" |
| PN25124 | 50 | 20 000 | 5 (372) | 23 (651) | 0.58 | 171.5 | 69.9 | 1/4" |
| 3M Szlifierka typu Roloc, 1 KM, uchwyt na trzpień 6 MM | | | | | | | | |
| PN25125 | 75 | 15 000 | 1 (744) | 35 (991) | 0.89 | 209.6 | 82.6 | 1/4" |

Pneumatyczne szlifierki proste

Pracując pneumatyczną szlifierką prostą z materiałami ściernymi i akcesoriami 3M, otrzymasz moc i osiągi potrzebne do wykonania zadania z jeszcze lepszym efektem niż dotychczas.

Rewolucja w dziedzinie szlifowania – teraz możesz połączyć niesamowite właściwości materiałów ściernych 3M z wydajnością i wytrzymałością pneumatycznych szlifierek prostych 3M.

Wykonanie

- Silnik pneumatyczny o dużej mocy
- 360-stopniowy wylot kierunkowy
- Materiał 3M Greptile zapewnia wygodniejszą pracę przy użyciu mniejszej siły
- Wbudowane zabezpieczenia – dźwignia przepustnicy zapobiegająca przypadkowemu włączeniu
- Podwójna stożkowa tuleja zaciskowa
- Przekładnia zębata z przesunięciem w celu zwiększenia momentu obrotowego (modele 8 000 i 12 000 rpm)



PN25129 PN25128 PN25127 PN25126

3M Pneumatyczne szlifierki proste

| Produkt | Opis | Max. obroty na minutę (RPM) | Waga (kg) | Długość (mm) | Gwint złączki powietrza |
|---------|--|-----------------------------|-----------|--------------|-------------------------|
| PN25126 | 3M Szlifierka prosta, 1 KM, uchwyt na trzpień 6 MM | 20 000 | 0.77 | 197 | 1/4" |
| PN25127 | 3M Szlifierka prosta, 1 KM, uchwyt na trzpień 6 MM | 18 000 | 0.77 | 197 | 1/4" |
| PN25128 | 3M Szlifierka prosta, 1 KM, uchwyt na trzpień 6 MM | 12 000 | 0.93 | 254 | 1/4" |
| PN25129 | 3M Szlifierka prosta, 1 KM, uchwyt na trzpień 6 MM | 8 000 | 0.93 | 254 | 1/4" |
| PN28345 | 3M Szlifierka prosta, 0.5 KM, uchwyt na trzpień 6 MM | 18 000 | 0.51 | 175 | 1/4" |
| PN28346 | 3M Szlifierka prosta przedłużona, 0.5 KM, uchwyt na trzpień 6 MM | 18 000 | 0.7 | 270 | 1/4" |
| PN28347 | 3M Szlifierka prosta, 0.5 KM, uchwyt na trzpień 6 MM | 4 000 | 0.72 | 200 | 1/4" |

3M Szlifierka pilniczkowa

PN28366

| Produkt | Opis | Standardowy rozmiar pasa | Prędkość paska | Prędkość obrotowa paska | Max. obroty na minutę (RPM) | Moc silnika HP (W) | Waga (kg) | Długość (mm) | Wysokość (mm) | Szerokość (mm) |
|---------|--|--------------------------|----------------|-------------------------|-----------------------------|--------------------|-----------|--------------|---------------|----------------|
| PN28366 | 3M Szlifierka pilniczkowa, 0.5 KM (w zestawie ramię standardowe PN28368) | 18"/457 mm | 25 m/s | 4990 (1521) | 22 000 | 0.6 HP | 1.3 | 370 | 75 | 151 |

Cubitron II™

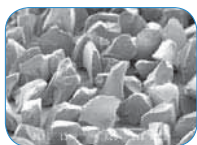
Perfekcyjnie zaprojektowane



Porzuć tradycyjne dyski ściernie i użyj dysków fibrowych z ziarnem Cubitron II by wykonać dużo więcej pracy w krótszym czasie.

Dyski fibrowe Cubitron II wykonane są z zastosowaniem rewolucyjnej technologii precyzyjnego kształtowania ziaren ściernych zaprojektowane z bardzo ostrych, szybko ostrzających się ziaren. Tak wykonane ziarna zużywają się bardzo równomiernie, dzięki czemu pracują precyzyjnie i nie przegrzewają obrabianej powierzchni.

Nasyp tradycyjny



3M Cubitron II



W procesie elektrostatycznego nanoszenia trójkątne ziarna ściernie ustawione są pionowo tworząc bardzo ostrą i jednorodną powierzchnię gwarantując dłuższą żywotność produktu.

Unikalna ziarnistość

Wraz z rozwojem technologii obróbki ścierniej system ziarnistości podlegał ciągłym zmianom. Cubitron II nie jest tu wyjątkiem. Zaprojektowane przez inżynierów 3M trójkątne ziarna ściernie nie mieszczą się w tradycyjnej klasyfikacji ziarnistości. Precyzyjnie ukształtowane ziarna ściernie Cubitron II są większe, wydajniejsze, szybciej skrawające i bardziej żywotne niż ziarna występujące w klasyfikacji FEPA. Dyski Cubitron II dzięki ostrym ziarnom ściernym gwarantują jednorodną rysę.

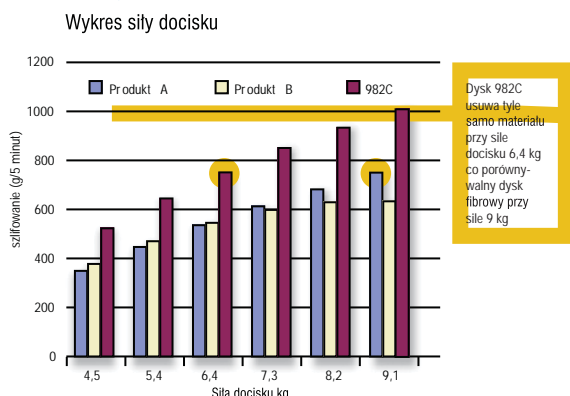
Z pewnością skrócisz czas szlifowania dzięki dyskom fibrowym z ziarnem Cubitron II.

► Teraz dostępne w 3 ziarnistościach **36+ 60+ 80+**

Zyskaj więcej

- Większą wydajność
- Dłuższą żywotność
- Lepszy komfort pracy
- Większą szybkość szlifowania

Za mniej



Aplikacje

- Usuwanie spoin
- Usuwanie zendry
- Usuwanie defektów powierzchni
- Ukosowanie krawędzi
- Wyrównywanie krawędzi



Więcej informacji na: www.3m.pl/scierne



Dyski fibrowe z ziarnem Cubitron II™

Dyski fibrowe Cubitron II wykonane są z zastosowaniem rewolucyjnej technologii precyzyjnego kształtowania ziaren ściernych zaprojektowane z bardzo ostrych, szybko ostrzących się ziaren. Tak wykonane ziarna zużywają się bardzo równomiernie, dzięki czemu pracują precyzyjnie i nie przegrzewają obrabianej powierzchni.

Dyski fibrowe do stali węglowej



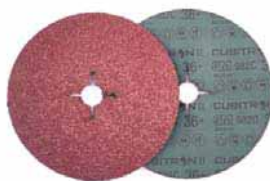
3M 982C

NOWOŚĆ

Podkład fibra

Nasyb Cubitron II

- Przeznaczone do szlifowania stali węglowej
- Szlifują szybciej bez potrzeby nacisku
- Wykazują dłuższą żywotność w porównaniu z tradycyjnymi dyskami ściernymi



kolor brązowy



| Rozmiar (mm) | Ziarnistość | Opakowanie | Maksymalna ilość obrotów |
|--------------|-------------|-------------|--------------------------|
| 178 x 22 | P36+ | 4 x 25 szt. | 8 600 |
| | P60+ | 4 x 25 szt. | |
| | P80+ | 4 x 25 szt. | |
| 127 x 22 | P36+ | 4 x 25 szt. | 12 000 |
| | P60+ | 4 x 25 szt. | |
| | P80+ | 4 x 25 szt. | |
| 115 x 22 | P36+ | 4 x 25 szt. | 13 300 |
| | P60+ | 4 x 25 szt. | |
| | P80+ | 4 x 25 szt. | |

Dyski fibrowe do stali nierdzewnej



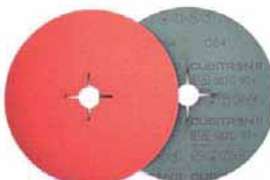
3M 987C

NOWOŚĆ

Podkład fibra

Nasyb Cubitron II

- Przeznaczone do szlifowania stali nierdzewnej, posiadają dodatek chłodzący
- Szlifują szybciej bez potrzeby nacisku
- Wykazują dłuższą żywotność w porównaniu z tradycyjnymi dyskami ściernymi



kolor pomarańczowy



| Rozmiar (mm) | Ziarnistość | Opakowanie | Maksymalna ilość obrotów |
|--------------|-------------|-------------|--------------------------|
| 178 x 22 | P36+ | 4 x 25 szt. | 8 600 |
| | P60+ | 4 x 25 szt. | |
| | P80+ | 4 x 25 szt. | |
| 127 x 22 | P36+ | 4 x 25 szt. | 12 000 |
| | P60+ | 4 x 25 szt. | |
| | P80+ | 4 x 25 szt. | |
| 115 x 22 | P36+ | 4 x 25 szt. | 13 300 |
| | P60+ | 4 x 25 szt. | |
| | P80+ | 4 x 25 szt. | |

usuwanie defektów powierzchni

wyrównywanie krawędzi

szlifowanie spoin



ukosowanie krawędzi



usuwanie zędry



Dyski fibrowe z ziarnem Cubitron™

Dyski fibrowe do stali nierdzewnej



3M 985C

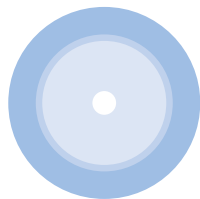
Podkład twarda fibra

Nasyp Cubitron

- Przeznaczone do szlifowania stali nierdzewnej
- Nasyp ze specjalnym dodatkiem chłodzącym z ceramicznego tlenku glinu



kolor brązowy



| Rozmiar (mm) | Ziarnistość | Opakowanie | Maksymalna ilość obrotów |
|--------------|-----------------------|-------------|--------------------------|
| 178 x 22 | P36 / P50 / P60 / P80 | 4 x 25 szt. | 8 600 |
| | | 4 x 25 szt. | |
| | | 4 x 25 szt. | |
| 127 x 22 | P36 / P50 / P60 / P80 | 4 x 25 szt. | 12 000 |
| | | 4 x 25 szt. | |
| | | 4 x 25 szt. | |
| 115 x 22 | P36 / P50 / P60 / P80 | 4 x 25 szt. | 13 300 |
| | | 4 x 25 szt. | |
| | | 4 x 25 szt. | |

Dyski fibrowe do stali konstrukcyjnej



3M 988C

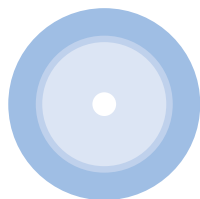
Podkład twarda fibra

Nasyp Cubitron

- Przeznaczone do szlifowania ze średnim naciskiem metali żelaznych i nieżelaznych
- Charakteryzują się rewelacyjną siłą ścierania
- Wykazują 2-3 razy dłuższą żywotność od tradycyjnych dysków korundowych



kolor brązowy



| Rozmiar (mm) | Ziarnistość | Opakowanie | Maksymalna ilość obrotów |
|--------------|-----------------------|-------------|--------------------------|
| 178 x 22 | P24 / P36 / P50 / P80 | 4 x 25 szt. | 8 600 |
| | | 4 x 25 szt. | |
| | | 4 x 25 szt. | |
| 127 x 22 | P24 / P36 / P50 / P80 | 4 x 25 szt. | 12 000 |
| | | 4 x 25 szt. | |
| | | 4 x 25 szt. | |
| 115 x 22 | P24 / P36 / P50 / P80 | 4 x 25 szt. | 13 300 |
| | | 4 x 25 szt. | |
| | | 4 x 25 szt. | |

Dyski fibrowe z ziarnem Cubitron™

Dyski fibrowe do stali nierdzewnej



3M 785C

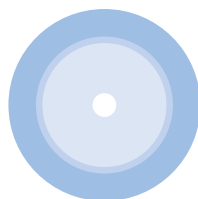
Podkład twarda fibra

Nasyp Cubitron

- Przeznaczone do szlifowania stali nierdzewnej i stopów metali nieżelaznych
- Nasyp ze specjalnym dodatkiem chłodzącym z ceramicznego tlenku glinu

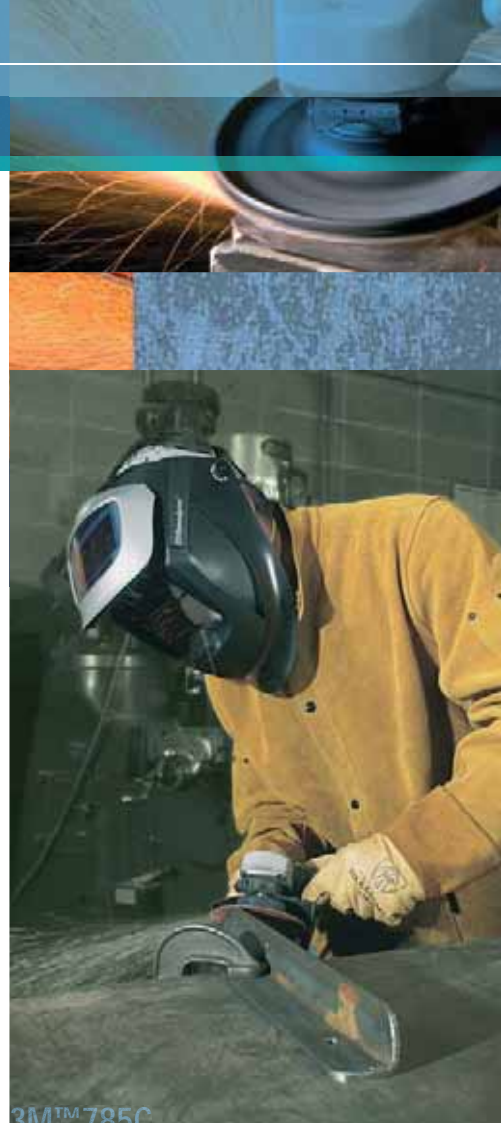


kolor pomarańczowy



| Rozmiar (mm) | Ziarnistość | Opakowanie | Maksymalna ilość obrotów |
|--------------|-----------------------------------|-------------|--------------------------|
| 178 x 22 | P24 / P36 / P50 / P60 / P80 / 120 | 4 x 25 szt. | 8 600 |
| | | 4 x 25 szt. | |
| | | 4 x 25 szt. | |
| 127 x 22 | P24 / P36 / P50 / P60 / P80 / 120 | 4 x 25 szt. | 12 000 |
| | | 4 x 25 szt. | |
| | | 4 x 25 szt. | |
| 115 x 22 | P24 / P36 / P50 / P60 / P80 / 120 | 4 x 25 szt. | 13 300 |
| | | 4 x 25 szt. | |
| | | 4 x 25 szt. | |

3M™ 785C



Dyski fibrowe z nasypem cyrkonowym

Dyski fibrowe z nasypem cyrkonowym

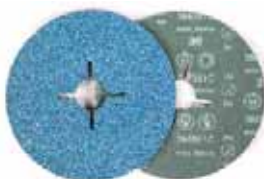


3M 581C

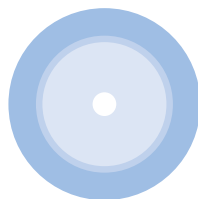
Podkład fibra

Nasyp cyrkonowy

- Dyski z dodatkiem chłodzącym polecane do metali wrażliwych na przegrzanie i przebarwienia, jak stal nierdzewna, aluminium, stopy niklu i miedzi

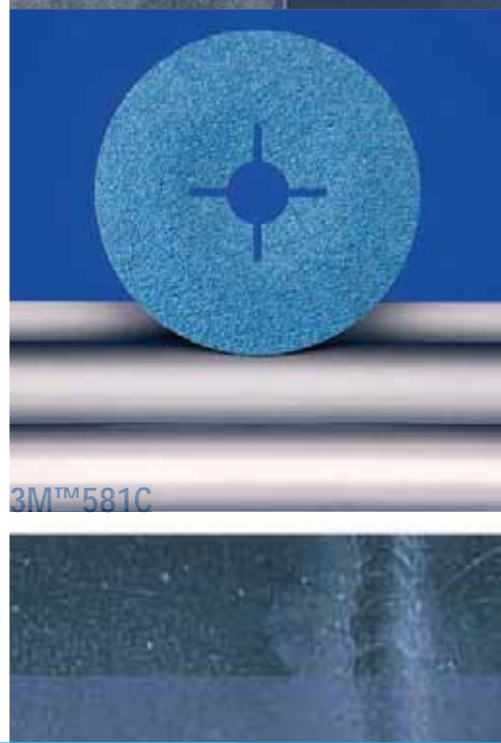


kolor niebieski



| Rozmiar (mm) | Ziarnistość | Opakowanie | Maksymalna ilość obrotów |
|--------------|------------------------------------|-------------|--------------------------|
| 178 x 22 | P24 / P36 / P50 / P60 / P80 / P120 | 4 x 25 szt. | 8 600 |
| | | 4 x 25 szt. | |
| | | 4 x 25 szt. | |
| 127 x 22 | P24 / P36 / P50 / P60 / P80 / P120 | 4 x 25 szt. | 12 000 |
| | | 4 x 25 szt. | |
| | | 4 x 25 szt. | |
| 115 x 22 | P24 / P36 / P50 / P60 / P80 / P120 | 4 x 25 szt. | 13 300 |
| | | 4 x 25 szt. | |
| | | 4 x 25 szt. | |

3M™ 581C



usuwanie niedoskonałości



Akcesoria

Nowe podkładki do dysków fibrowych 3M mają większą sztywność, wykonane są z polimeru o większej wytrzymałości i odporności termicznej gwarantując nową jakość ergonomii pracy.

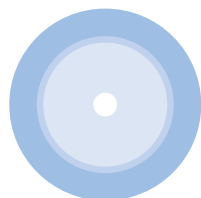
Podkładki do dysków fibrowych

3M 64860

3M 64861

3M 64862

- Lepszy uder
- Bardziej agresywna praca
- Mniejsze obciążenie maszyny
- Większa wytrzymałość i odporność termiczna
- Niższy profil i mniejsza średnica



kolor czerwony 

| | Rozmiar (mm) | Produkt | Gwint |
|---------------------|--------------|---------|-------|
| Sztywna i żebrowana | 178 x 22 | 64862 | M14 |
| | 127 x 22 | 64861 | M14 |
| | 115 x 22 | 64860 | M14 |

Tarcze 3M do cięcia

Tarcze do stali nierdzewnej

3M INOX

3M Inox Cut-Off Wheel przeznaczona do cięcia stali nierdzewnych.

- Nie przegrzewa ciętego detalu
- Szybka i dokładna

| Produkt | Rozmiar (mm) |
|---------|------------------------------|
| | Ø zewn. x grubość x Ø otworu |
| 3M INOX | 115 x 1.6 x 22 |
| | 125 x 1.6 x 22 |
| | 230 x 2 x 22 |



3M INOX



3M INOX



3M Mild Steel Cut-Off Wheel

Tarcze do stali konstrukcyjnej

3M Mild Steel Cut-Off Wheel

3M Mild Steel Cut-Off Wheel przeznaczona do cięcia stali konstrukcyjnych.

- Najżywoniejsza tarcza na rynku w swojej kategorii
- Bezpieczna i wygodna w użyciu

| Produkt | Rozmiar (mm) |
|-----------------------------|------------------------------|
| | Ø zewn. x grubość x Ø otworu |
| 3M Mild Steel Cut-Off Wheel | 115 x 1.6 x 22 |
| | 125 x 1.6 x 22 |
| | 230 x 2 x 22 |



Tarcze Cubitron

3M Premium Cubitron Cut-Off Wheel

- Zawiera jeden z najtwardszych po diamencie minerał ścierny Cubitron
- Niezwykle odporna na wykruszanie
- Gwarantuje bardzo precyzyjne cięcie, minimalizujące przegrzewanie ciętego detalu
- Znacznie bardziej żywotna i wydajna od tradycyjnych tarcz korundowych

| Produkt | Rozmiar (mm) |
|-----------------------------------|------------------------------|
| | Ø zewn. x grubość x Ø otworu |
| 3M Premium Cubitron Cut-Off Wheel | 115 x 1 x 22 |
| | 125 x 1 x 22 |



3M Green Corps



Tarcze 3M do szlifowania

Tarcze do stali nierdzewnej



3M INOX

3M Inox grinding Wheel – przeznaczona do szlifowania stali nierdzewnych.

- Nie przegrzewa ciętego detalu
- Szybka i dokładna



| Produkt | Rozmiar (mm) |
|---------|------------------------------|
| | Ø zewn. x grubość x Ø otworu |
| 3M INOX | 115 x 6 x 22 |
| | 125 x 6.8 x 22 |
| | 180 x 6.8 x 22 |
| | 230 x 6.8 x 22 |

Elastyczne tarcze do szlifowania Green Corps



3M Green Corps

Elastyczne tarcze 3M Green Corps wykonane są z ceramicznego tlenku glinu – Cubitron.

- Redukują wstrząsy i wibracje o 24%
- Znacznie obniżają poziom hałasu
- Zapewniają stałą wysoką jakość wykończenia
- Przeznaczone są do obróbki stali nierdzewnej, konstrukcyjnej, żeliwa i aluminium



| Produkt | Ziarnistość | Rozmiar (mm) |
|----------------|-------------|------------------------------|
| | | Ø zewn. x grubość x Ø otworu |
| 3M Green Corps | P36 / P80 | 115 x 3 x 22 |
| | | 125 x 3 x 22 |
| | | 180 x 3.7 x 22 |

Akcesoria do tarcz Green Gorps

3M 60643 3M 60642



| Produkt | Dla tarcz o średnicy | Rozmiar (mm) |
|---------|----------------------|--------------|
| PN60643 | 180 mm | 117 x 22 |
| PN60642 | 115/125 mm | 86 x 22 |

Dyski lamelkowe

Najpopularniejszy na rynku polskim rodzaj narzędzia ściernego.

Dostępny w specjalistycznych sklepach i hurtowniach materiałów ściernych oraz w sklepach gospodarstwa domowego w mniejszych miejscowościach. Łatwy dostęp do tego wyrobu powoduje wykorzystanie go nie tylko do szlifowania spoin, ale również do wykonywania wielu innych prac takich jak oszlifowywanie kosmetyczne odprysków, pojedynczych rys, wad powierzchni a także usuwanie nalotów w postaci rdzy, starej farby, zendry oraz ukosowanie blach (plyt), gratowanie drobnych elementów metalowych, załadzanie spawów pachwinowych czy w reszcie po prostu przygotowanie powierzchni stali przed spawaniem.

Ukośne czy płaskie?

- **Typ 27** Dyski płaskie, przeznaczone do pracy przy minimalnym kącie nachylenia (ok. 0-10°). Pożądane do operacji wymagających szybkiego usuwania materiału. Wykorzystują twardość minerału ściernego. Do pracy z większym dociskiem.
- **Typ 29** Dyski przeznaczone do pracy pod kątem 15-25°. Uchylny ustawienie listków zapewnia większą powierzchnię kontaktu z obrabianym elementem, co ułatwia obróbkę zarówno płaskich jak i zaokrąglonych powierzchni. Wskazane zmniejszenie obrotów szlifierki poniżej 10 000 obr/minutę. Pracują ze średnim dociskiem.

Dyski lamelkowe z ziarnem Cubitron™

Dyski lamelkowe do stali nierdzewnej

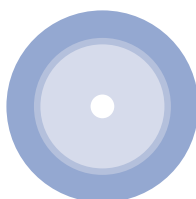


3M 947D

Podkład płótno bawełniane

Nasyp Cubitron

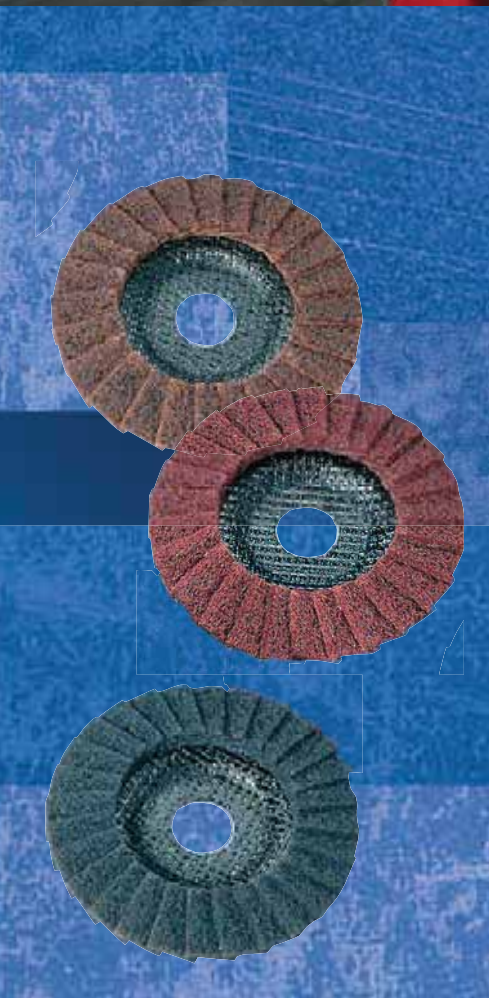
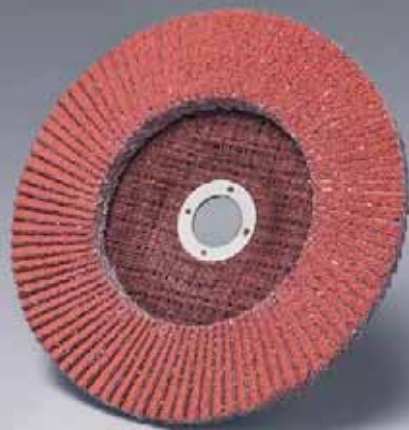
- Przeznaczone do stali nierdzewnych i innych stopów
- Czerwone dyski z dużą zawartością dodatku chłodzącego
- Umożliwiają pracę na spoinach pachwinowych



kolor pomarańczowy

| Rozmiar (mm) | Ziarnistość | Maksymalna ilość obrotów |
|-----------------------------|-----------------|--------------------------|
| 178 x 22 | P40 / P60 / P80 | 8 600 |
| 125 x 22 wypukła/uchylna | P60 / P80 | 12 000 |
| 115 x 22 wypukła/uchylna | P60 / P80 | 13 300 |





Dyski lamelkowe z ziarnem Cubitron™

Dyski lamelkowe do płaszczyzn i spawów



3M 747D

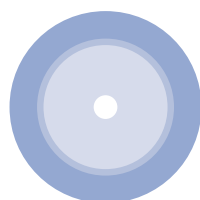
Podkład półelastyczne płótno bawełniane

Nasyp Cubitron

- Dyski z dodatkiem chłodzącym zalecane do wykańczającego szlifowania płaszczyzn i spawów



3M



kolor pomarańczowy

| Rozmiar (mm) | Ziarnistość | Maksymalna ilość obrotów |
|--------------|-----------------|--------------------------|
| 178 x 22 | P30 / P60 / P80 | 8 600 |
| 125 x 22 | P30 / P60 / P80 | 12 000 |
| 115 x 22 | P30 / P60 / P80 | 13 300 |

Dyski lamelkowe z włókniny Scotch Brite™

Dyski lamelkowe do wykończenia powierzchni

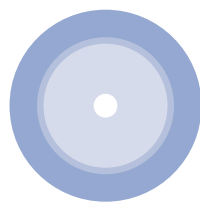


3M Dyski lamelkowe

Podkład włóknina Scotch-Brite

Nasyp Al₂O₃

- Przeznaczone do obróbki wykańczającej



kolor pomarańczowy, brązowy, szary

| Rozmiar (mm) | Ziarnistość | Maksymalna ilość obrotów |
|--------------|------------------------|--------------------------|
| 178 x 22 | A CRS / A MED. / A VFN | 8 600 |
| 125 x 22 | | 12 000 |
| 115 x 22 | | 13 300 |



3M



Dyski lamelkowe z nasypem cyrkonowym

Dyski lamelkowe do stali nierdzewnej

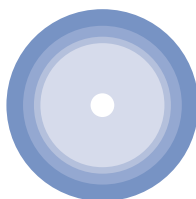


3M 566A

Podkład płótno bawełniane

Nasyp cyrkon

- Przeznaczone do stali nierdzewnych i innych stopów
- Dyski z dużą zawartością dodatku chłodzącego
- Umożliwiają pracę na spoinach pachwinowych



kolor niebieski ■

| Rozmiar (mm) | Ziarnistość | Maksymalna ilość obrotów |
|--------------|-----------------------|--------------------------|
| 180 x 22 | P40 / P60 / P80 / 120 | 8 600 |
| 150 x 22 | P40 / P60 / P80 / 120 | 8 600 |
| 125 x 22 | P40 / P60 / P80 / 120 | 12 000 |
| 115 x 22 | P40 / P60 / P80 / 120 | 13 300 |

Dyski lamelkowe do ciężkich aplikacji

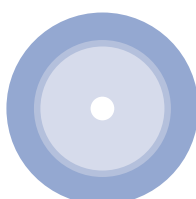


3M 577F

Podkład płótno poliestrowe

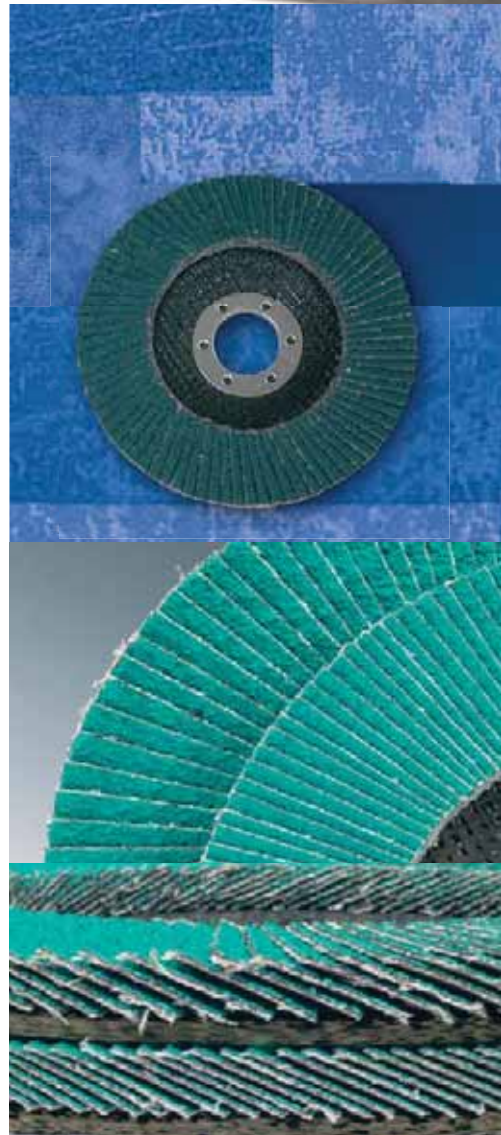
Nasyp elektrokorund cyrkonowy

- Przeznaczone do szlifowania konstrukcji stalowych, stali węglowej, stali kutej
- Usuwają więcej materiału w znacznie krótszym czasie
- Wykazują zdecydowanie dłuższą żywotność niż dyski ze zwykłego korundu



kolor zielony ■

| Rozmiar (mm) | Ziarnistość | Maksymalna ilość obrotów |
|-----------------------------|-----------------|--------------------------|
| 178 x 22 | P40 / P60 / P80 | 8 600 |
| 125 x 22 wypukła/uchylna | P60 / P80 | 12 000 |
| 115 x 22 wypukła/uchylna | P60 / P80 | 13 300 |



Dyski Hookit™

Dyski Hookit posiadają system Hookit, który umożliwia szybkie i precyzyjne mocowanie krążków i arkuszy ściernych na podkładce szlifierki. System otworów dobrany do charakteru pracy zapewnia doskonałe odpylanie i utrzymanie w czystości środowiska pracy. Krążki Hookit współpracują ze szlifierkami oscylacyjnymi i oscylacyjno-obrotowymi. Połączenie obrotowego i oscylacyjnego ruchu ziarna ściernego zapewnia uzyskanie najbardziej oczekiwanego obrazu rysy. Zapewniają dokładne przygotowanie powierzchni pod lakierowanie oraz delikatne matowienie powłoki lakierniczej.

Cechy charakterystyczne krążków Hookit

- Wysoką odporność na rozrywanie (papier F)
- Możliwość zbierania dużych naddatków (papier F)
- Precyzyjne szlifowanie wykańczające (papier C, D)
- Delikatne matowienie powłok lakierniczych (papier A, folia, gąbka)
- Ostre i odporne na stępienie ziarno Cubitron™ pozwalające na zbieranie dużych naddatków
- Powłoka antystatyczna ułatwiająca odpylanie – Xodust™
- Powłoka stearynianowa Fre-Cut™ zapobiegająca przedwczesnemu zapchaniu pyłem ściernym
- Podłoże foliowe krążków drobnoziarnistych zapewniające wysoką jakość obróbki
- Podłoże gąbkowe krążków Trizact™ zabezpieczające przed powstawaniem „dzikich rys”



Dyski Hookit™ z tlenkiem aluminium

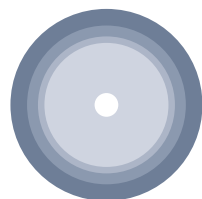
Dyski Hookit do prac szlifierskich

3M 245 Hookit

Podkład gruby papier

Nasyp tlenek aluminium (elektrokorund), otwarty

- Przeznaczone do ciężkich prac szlifierskich z drewnem, metalem i wypełniaczami
- Posiadają specjalną powłokę zapobiegającą przegrzewaniu się materiału



kolor zielony

| Rozmiar (mm) | Ziarnistość | Ilość otworów |
|--------------|------------------|-------------------------------------|
| 203 | P40 / P60 – P180 | bez otworów / 6 otworów / 9 otworów |
| 150 | P40 / P60 – P180 | bez otworów / 6 otworów / 9 otworów |
| 125 | P40 / P60 – P180 | bez otworów / 6 otworów / 9 otworów |
| 115 | P40 / P60 – P180 | bez otworów / 6 otworów / 9 otworów |

Dyski Hookit™ z węglikiem krzemu

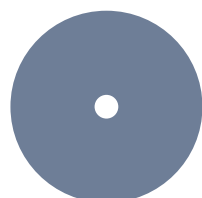
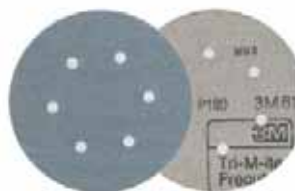
Dyski Hookit do prac wykończeniowych

3M 618 Hookit

Podkład gruby papier

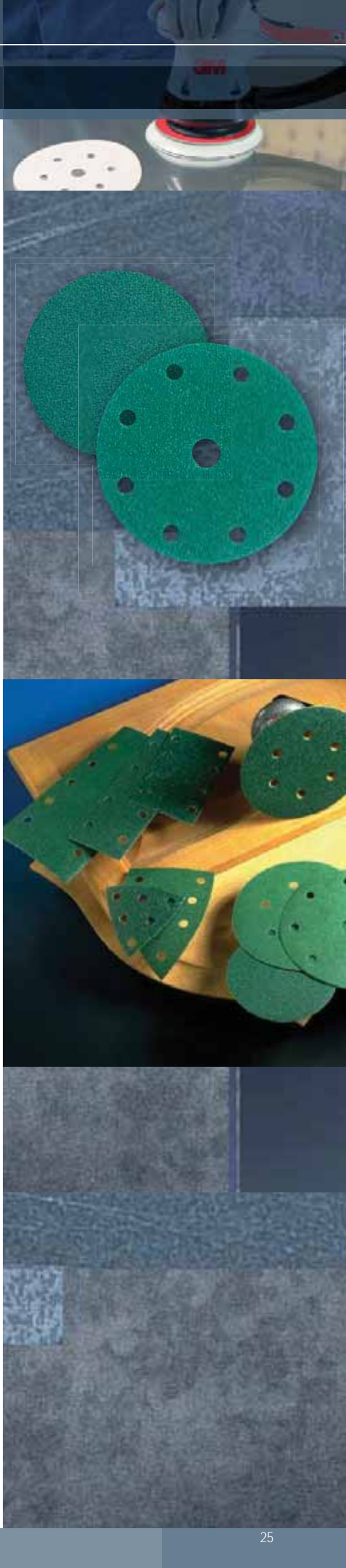
Nasyp węgiel krzemu, otwarty, w układzie „FreCut”

- Przeznaczone do prac wykończeniowych na farbach i lakierach
- Elastyczny i wytrzymały materiał podkładowy oraz nasyp w układzie „FreCut” (powłoka stearynianowa, ułatwiająca odprowadzanie pyłu) zapewniają długą żywotność



kolor szary

| Rozmiar (mm) | Ziarnistość | Ilość otworów |
|--------------|-------------|-------------------------|
| 150 | P180 – P400 | bez otworów / 6 otworów |





Dyski Hookit™ z tlenkiem aluminium

Dyski Hookit do prac wykończeniowych

3M 255P Hookit

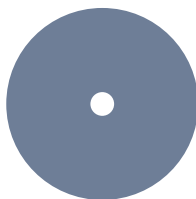
Podkład papier
Nasyp tlenek aluminium (elektrokorund), zamknięty

Mocowanie rzep Hookit

- Idealny produkt do prac wykończeniowych.
- Posiadają specjalną powłokę zapobiegającą zapychaniu się materiału, co znacząco przedłuża ich żywotność w operacjach lakierniczych
- Dyski te występują w trzech formach: bez otworów, z 6 i z 9 otworami



150 mm



kolor żółty ■

| Rozmiar (mm) | Ziarnistość | Ilość otworów |
|--------------|-------------|-------------------------------------|
| 150 | P80 – P1200 | bez otworów / 6 otworów / 9 otworów |

Dyski Hookit do prac szlifierskich

3M 338U Hookit

Podkład papier C
Nasyp tlenek glinu
Wiązanie pełnożywiczne z powłoką Fre-cut
Mocowanie rzep Hookit

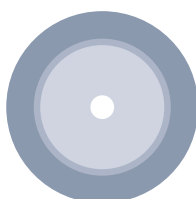
- Przeznaczone do szlifowania drewna, tworzyw drzewnych, powłok lakierniczych, tworzyw sztucznych oraz materiałów aglomeratowych



203 mm

150 mm

125 mm



kolor szary, granatowy ■

| Rozmiar (mm) | Ziarnistość | Ilość otworów |
|--------------|-------------|-------------------------------------|
| 203 | P80 – P500 | bez otworów / 6 otworów / 9 otworów |
| 150 | P40 – P1200 | bez otworów / 6 otworów / 9 otworów |
| 125 | P80 – P500 | bez otworów / 6 otworów / 9 otworów |



Dyski Hookit™ z tlenkiem glinu

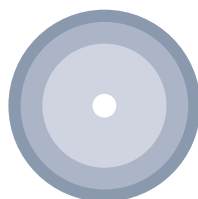
Dyski Hookit do matowienia

3M 360L Hookit

Podkład folia

Nasyp tlenek glinu

- Przeznaczone do matowienia twardych powłok lakierniczych przed polerowaniem oraz innych aplikacji wymagających zastosowania drobnych ziarnistości
- Charakteryzują się wyjątkową trwałością



kolor fioletowy

| Rozmiar (mm) | Ziarnistość | Ilość otworów |
|--------------|--------------|---------------|
| 150 | P220 – P1000 | - |
| 125 | P220 – P1000 | - |
| 76 | P220 – P1000 | - |

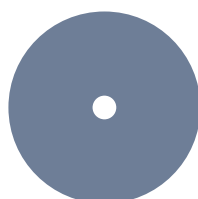
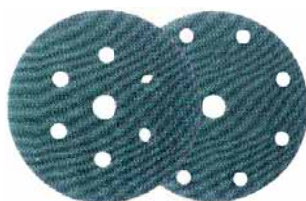
Dyski Hookit do matowienia

3M 260L Hookit

Podkład folia

Nasyp tlenek glinu

- Przeznaczone do obróbki twardych powłok lakierniczych (operacje międzylakiernicze oraz przygotowanie do polerowania)



kolor zielony

| Rozmiar (mm) | Ziarnistość | Ilość otworów |
|--------------|--------------|-----------------------|
| 150 | P600 – P1500 | 7 otworów / 9 otworów |





Akcesoria Hookit™

Talerze wspierające

- 3M 7389
- 3M 5876
- 3M 9979
- 3M 7390
- 3M 9301
- 3M 9295



7389



9979



7390



5876

Bloki ręczne

- 3M 5740
- 3M 5742



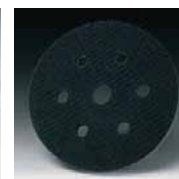
5740



5742

Podkładki

- 3M 2720
- 3M 5774



5774

| Model | Produkt | Rozmiar (mm) | Otworki | Gwint |
|-------|-------------------------------------|-------------------|---------|-------|
| 7389 | Talerz wspierający | 150 | gładki | 5/16" |
| 5876 | Talerz wspierający | 150 | 6 | 5/16" |
| 9979 | Talerz wspierający (miękki, z kan.) | 150 | 6 | 5/16" |
| 7390 | Talerz wspierający | 150 | 6 | FESTO |
| 9301 | Talerz wspierający (twardy) | 150 | 6 | FESTO |
| 9295 | Talerz wspierający (miękki) | 150 | 6 | FESTO |
| 5740 | Blok ręczny (twardy) | 70 x 127 | gładki | - |
| 5742 | Blok ręczny (miękki) | 70 x 127 | gładki | - |
| 2720 | Podkładka | 3 x 1/2 x 5/16-24 | - | - |
| 5774 | Podkładka gąbkowa (miękka) | 150 | 6 | - |

Gąbki ściernie

Gąbki ściernie jednostronne

3M 68000, 3M 68001, 3M 68002

Podkład podłoże piankowe o średniej twardości
Nasyp tlenek glinu

- Elastyczność i stabilność kształtu pozwala na szlifowanie zarówno powierzchni płaskich jak i profili

| Produkt | Rozmiar (mm) | Ziarnistość |
|---------|--------------|-------------|
| 68002 | 100 x 90 x 5 | S FIN |
| 68001 | 100 x 90 x 5 | FIN |
| 68000 | 100 x 90 x 5 | MED. |

Gąbki ściernie czterostronne

3M 68021, 3M 68022, 3M 68027, 3M 68028

Podkład grube, twarde podłoże piankowe
Nasyp tlenek glinu

- Odpowiednio dobrana twardość gąbki pozwala na zbieranie dużych nadatków oraz doskonale szlifowanie wewnętrznych krawędzi



| Produkt | Rozmiar (mm) | Ziarnistość |
|--------------|---------------|-------------|
| 3802 | 100 x 68 x 26 | MED. |
| 3801 | 100 x 68 x 26 | FIN |
| 68028 twarda | 100 x 68 x 26 | FIN |
| 68027 twarda | 100 x 68 x 26 | MED. |
| 68022 miękka | 100 x 68 x 26 | FIN |
| 68021 miękka | 100 x 68 x 26 | MED. |

3M 3801, 3M 3802

Podkład grube, twarde podłoże piankowe
Nasyp tlenek glinu

- Odpowiednio dobrana twardość gąbki pozwala na zbieranie dużych nadatków oraz doskonale szlifowanie wewnętrznych krawędzi
- Gąbki posiadają podkład uniwersalny

Arkusze wodne

Papier wodny

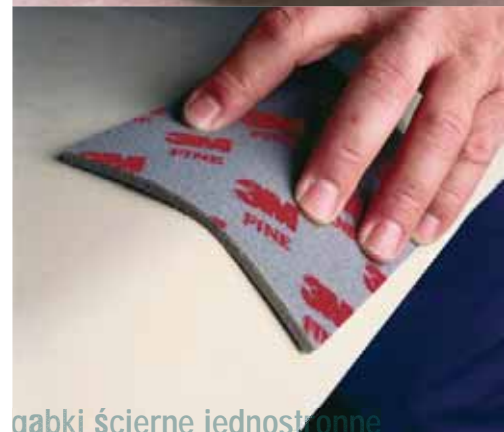
3M 734

Podkład papier wodoodporny
Nasyp węgiel krzemowy

- Nasyp z węgla krzemowego zapewnia wyjątkowo wydajną pracę
- Precyzyjnie dobrana wielkość ziarna oraz bardzo gładki podkład papierowy zapewniają precyzyjną obróbkę bez powstawania „dzikich rys”



| Produkt | Rozmiar (mm) | Ziarnistość | Forma |
|---------|----------------------------------|-------------|-------------------------|
| 734 | 230 x 280 / 115 x 140 / 93 x 230 | P80 – P1200 | Arkusze / Rolki / Dyski |

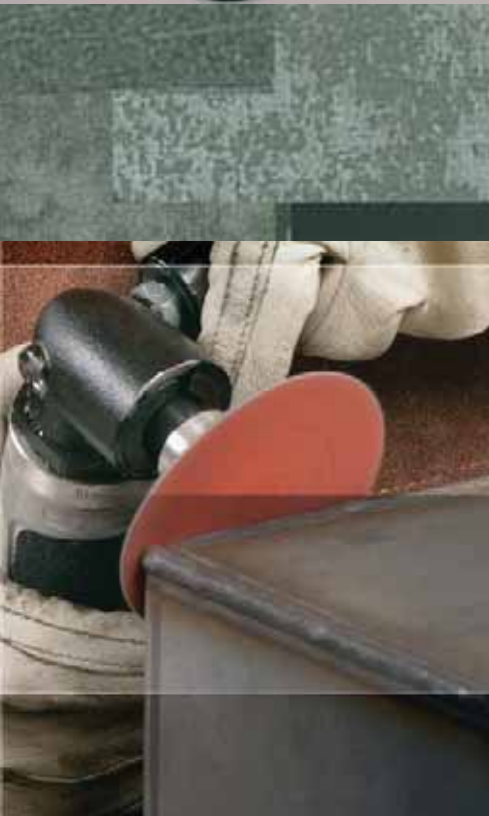


gąbki ściernie jednostronne



gąbki ściernie czterostronne





System Roloc™

System Roloc to unikalny system mocowania ze specjalnym nakręcanym gwintem. Jest on tak zaprojektowany, aby maksymalnie ułatwić pewne mocowanie i łatwe zdejmowanie narzędzia ściernego za pomocą półobrotu w jedną lub drugą stronę.

System mocowania Roloc – co to znaczy?

- Szeroka gama nowoczesnych materiałów ściernych do wielu zastosowań: obróbka zgrubna, czyszczenie, polerowanie
- Szybka wymiana narzędzia bez użycia kluczy, czyli większa wydajność pracy
- Doskonale sprawdza się na szlifierkach o małych mocach i bez regulacji obrotów

Na podstawce Roloc można zamontować cztery typy produktów o różnej giętkości. W zależności od potrzeb możesz szybko nałożyć dysk o pożądanej ziarnistości do aktualnego zastosowania (szlifowanie, polerowanie, usuwanie zadziorów). Gwint M14 umożliwia użycie tych produktów na większości szlifierek kątowych dostępnych na rynku.

Podstawowe korzyści wynikające ze stosowania systemu Roloc

- Szybka zamiana narzędzi ściernych bez użycia kluczy
- Skrócenie czasu przestojów w porównaniu z tradycyjnym systemem mocowania na trzpieniu
- Możliwość zastosowania szerokiego asortymentu najnowszych, bardzo wydajnych materiałów ściernych 3M
- Niewielka średnica dysków ułatwia precyzyjne szlifowanie i pracę w trudno dostępnych miejscach





NOWOŚĆ!

3M™ Cubitron II™ Roloc™

Rewolucyjna agresywność i szybkość

Dyski fibrowe 984F ze wzmocnionymi krawędziami

Większa szybkość szlifowania. Dłuższa żywotność.
Trwałe krawędzie.

Szlifuj z większą wydajnością używając dysków Roloc z ziarnem Cubitron II. 984F Cubitron II to dysk, który charakteryzuje się największą żywotnością na rynku.

► Teraz dostępne w 3 ziarnistościach 36+ 60+ 80+

W trakcie obróbki metalu polegasz w dużej mierze na pracy krawędziami dysków ściernych. Jeżeli jesteś już zmęczony ciągłymi uszkodzeniami dysków podczas pracy krawędzią przejdź na dyski Roloc z ziarnem Cubitron II ze wzmocnionymi krawędziami. Wzmocniona krawędź dysku w połączeniu z ziarnem ściernym Cubitron II sprawia, że dyski są wydajniejsze i bardziej żywotne.

- Wzmocnione krawędzie dysków wydłużają żywotność i podnoszą komfort pracy
- Precyzyjnie ukształtowane ziarna ściernie szlifują bardzo wydajnie i nie przegrzewają obrabianej powierzchni
- Samoostrzące się precyzyjnie ukształtowane ziarna zapewniają szybszą obróbkę trudno skrawalnych metali
- Szybka wymiana narzędzia bez użycia kluczy, czyli komfort i większa wydajność pracy
- Dyski Cubitron II są odpowiednie do szlifowania na wszelkich rodzajach metali

Skorzystaj z kompletnego systemu 3M używając dysków Roloc wraz ze szlifierkami Roloc. Stosując kompletne rozwiązanie w pełni wykorzystasz możliwości dysków 984F. 3M rekomenduje pracę na narzędziach zapewniających optymalną moc i prędkość.

3M 984F

NOWOŚĆ

Podkład poliester
Nasyp Cubitron II

- Przeznaczone do szlifowania stali węglowej, nierdzewnej, stopów metali kolorowych i trudnoobrabialnych
- Szlifują szybciej bez potrzeby dużego nacisku
- Wykazują dłuższą żywotność w porównaniu z tradycyjnymi dyskami ściernymi



3M

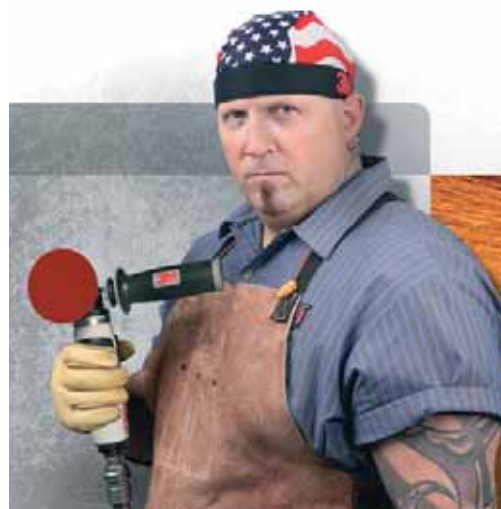


75 mm
50 mm



kolor ■

| Średnica (mm) | Ziarnistość | Kolor | Maksymalna ilość obrotów |
|---------------|-------------|----------|--------------------------|
| 50 | P36+ | czerwony | 25 000 |
| | P60+ | czerwony | |
| | P80+ | czerwony | |
| 75 | P36+ | czerwony | 18 000 |
| | P60+ | czerwony | |
| | P80+ | czerwony | |



Dyski ściernie z ziarnem Cubitron™

Dyski ściernie do obróbki stali



3M 983C

Podkład sztywna fibra
Nasyp Cubitron

- Specjalnie zaprojektowane do obróbki stali



3M



kolor gwintu ■ ■ ■

| Średnica (mm) | Ziarnistość | Kolor gwintu | Maksymalna ilość obrotów |
|---------------|-------------|--------------|--------------------------|
| 50 | P36+ | brązowy | 25 000 |
| | P50+ | zielony | |
| | P80+ | żółty | |
| 75 | P80+ | żółty | 18 000 |



Dyski ściernie do stali nierdzewnej



3M 785C

Podkład sztywna fibra
Nasyp Cubitron

- Nasyp z ceramicznego tlenku glinu ze specjalnym dodatkiem chłodzącym
- Specjalna powłoka zapewnia niską temperaturę pracy
- Doskonale sprawdzają się na stali nierdzewnej i stopach metali kolorowych

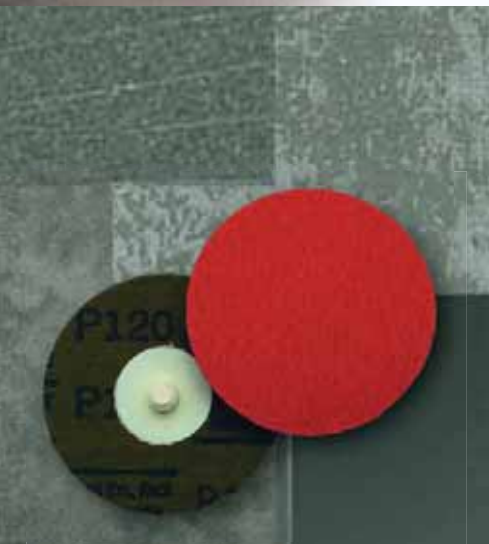


3M



kolor gwintu ■ ■ ■ ■ ■ ■

| Średnica (mm) | Ziarnistość | Kolor gwintu | Maksymalna ilość obrotów |
|---------------|-------------|--------------|--------------------------|
| 50 | P24+ | czarny | 25 000 |
| | P36+ | brązowy | |
| | P60+ | pomarańczowy | |
| | P80+ | żółty | |
| | P100+ | niebieski | |
| | P120+ | biały | |
| 75 | P24+ | czarny | 18 000 |
| | P36+ | brązowy | |
| | P60+ | pomarańczowy | |
| | P80+ | żółty | |
| | P100+ | niebieski | |
| | P120+ | biały | |



Dyski ściernie z ziarnem Cubitron™

Dyski ściernie do obróbki stali nierdzewnej



3M 977F

Podkład poliester
Nasyp Cubitron

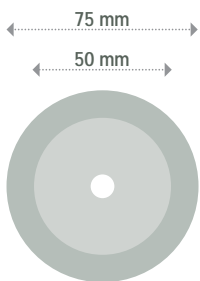
- Przeznaczone do obróbki stali nierdzewnej i stopów
- Dzięki wzmocnionemu podłożu zapewniają dużą wytrzymałość



3M



kolor gwintu ■ ■ ■ ■



| Średnica (mm) | Ziarnistość | Kolor gwintu | Maksymalna ilość obrotów |
|---------------|-------------|--------------|--------------------------|
| 50 | P36+ | brązowy | 25 000 |
| | P50+ | zielony | |
| | P60+ | pomarańczowy | |
| | P80+ | żółty | |
| 75 | P36+ | brązowy | 18 000 |
| | P50+ | zielony | |
| | P60+ | pomarańczowy | |
| | P80+ | żółty | |



Dyski ściernie z elektrokorundem

Dyski ściernie do obróbki metali



3M 361F

Podkład poliester
Nasyp elektrokorund

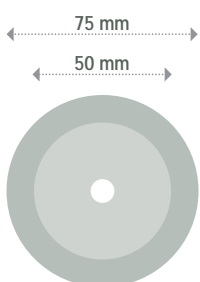
- Mogą być używane do obróbki wszystkich metali



3M



kolor gwintu ■ ■ ■ ■ ■ ■



| Średnica (mm) | Ziarnistość | Kolor gwintu | Maksymalna ilość obrotów |
|---------------|-------------|--------------|--------------------------|
| 50 | P24+ | czarny | 25 000 |
| | P36+ | brązowy | |
| | P60+ | pomarańczowy | |
| | P80+ | żółty | |
| | P100+ | niebieski | |
| | P120+ | biały | |
| 75 | P24+ | czarny | 18 000 |
| | P36+ | brązowy | |
| | P60+ | pomarańczowy | |
| | P80+ | żółty | |
| | P100+ | niebieski | |
| | P120+ | biały | |



3M Roloc™ Scotch-Brite™

Dyski do obróbki wykańczającej



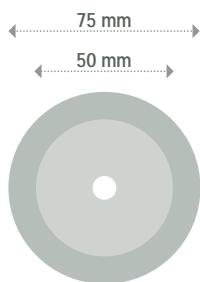
3M SC-DR

Podkład 3M Surface Conditioning

- Elastyczne dyski z włókny 3M Surface Conditioning do obróbki wykańczającej
- Cechuje je znacznie dłuższa żywotność w porównaniu z tradycyjnymi drobnoziarnistymi materiałami ściernymi
- Dzięki przestrzennej konstrukcji nie przegrzewają obrabianych powierzchni
- Są świetnym produktem do czyszczenia, usuwania niewielkich defektów i końcowego szlifowania metali



kolor ■ ■ ■ ■



| Średnica (mm) | Ziarnistość | Kolor | Maksymalna ilość obrotów |
|---------------|-------------|-----------|--------------------------|
| 50 | A VFN | niebieski | 25 000 |
| | A MED. | czerwony | |
| | A CRS | brązowy | |
| | S SFN | szary | |
| 75 | A VFN | niebieski | 18 000 |
| | A MED. | czerwony | |
| | A CRS | brązowy | |
| | S SFN | szary | |

Dyski do obróbki wykańczającej

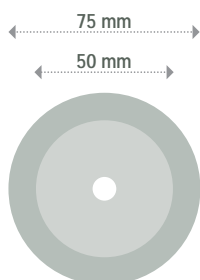


3M GB-DR

Podkład włóknina Scotch-Brite

Nasyt Cubitron

- Najagresywniejsze dyski z włókny Scotch-Brite z ziarnem ceramicznym Cubitron
- Pozwalają usunąć niewielkie spawy, a jednocześnie zapewniają delikatne wykończenie powierzchni



kolor ■ ■

| Średnica (mm) | Ziarnistość | Kolor | Maksymalna ilość obrotów |
|---------------|----------------|-----------|--------------------------|
| 50 | A CRS HD (P80) | fioletowy | 25 000 |
| | A CRS SD (P50) | niebieski | |
| 75 | A CRS HD (P80) | fioletowy | 18 000 |
| | A CRS SD (P50) | niebieski | |

3M Roloc™ Scotch-Brite™

Dyski do obróbki wykańczającej



3M SL-DR

Podkład 3M Surface Conditioning

- Dyski z włókniny Surface Conditioning o przedłużonej żywotności i zwiększonej agresywności
- Dyski typu SD są agresywniejsze od typu HD

3M



kolor ■■■■

| Średnica (mm) | Ziarnistość | Kolor | Maksymalna ilość obrotów |
|---------------|-------------|---------------|--------------------------|
| 50 | A CRS HD | brązowy | 25 000 |
| | A CRS SD | ciemny fiolet | |
| 75 | A CRS HD | brązowy | 18 000 |
| | A CRS SD | ciemny fiolet | |

Dyski do obróbki wykańczającej



3M SE-DR

Podkład 3M Surface Conditioning

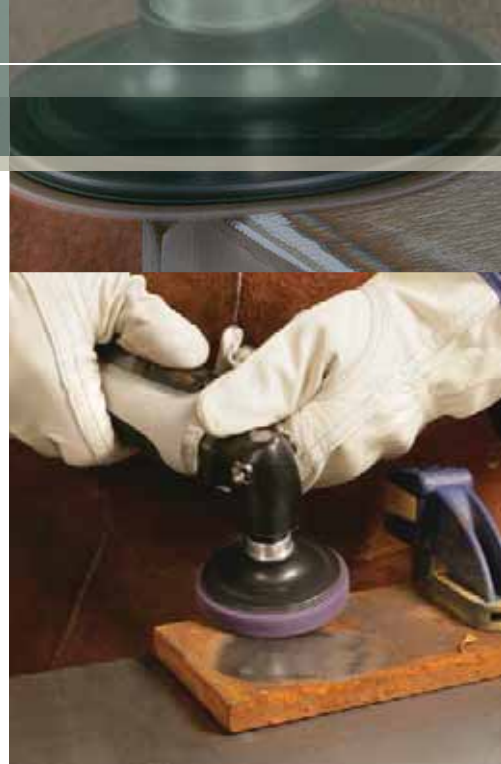
- Są szczególnie polecane do zacierania śladów połączeń spawów, jako kolejny krok po materiałach nasypowych.

3M



kolor ■■■■

| Średnica (mm) | Ziarnistość | Kolor | Maksymalna ilość obrotów |
|---------------|-------------|---------------------|--------------------------|
| 50 | A CRS | brązowy / niebieski | 25 000 |
| | A FIN | zielony | |
| | A MED. | czerwony | |
| 75 | A CRS | brązowy / niebieski | 18 000 |
| | A FIN | zielony | |
| | A MED. | czerwony | |





3M Roloc™ Scotch-Brite™

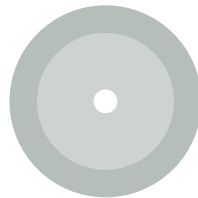
Dyski do obróbki wykańczającej



3M XL-DR

Podkład 3M Surface Conditioning

- Dyski o grubości 6 mm
- Charakteryzują się długą żywotnością
- Zaprojektowane do delikatnego usuwania zadziorów i niewielkich defektów powierzchni



kolor ■ ■

| Średnica (mm) | Ziarnistość | Kolor | Maksymalna ilość obrotów |
|---------------|-------------|--------|--------------------------|
| 50 | 2S FIN | szary | 22 000 |
| | 6A MED. | beżowy | |
| 75 | 2S FIN | szary | 15 000 |
| | 6A MED. | beżowy | |

Dyski do obróbki wykańczającej



3M CX-DR

Podkład włóknina Clean&Strip

- Elastyczne dyski z agresywną włókniną Clean&Strip
- Zaprojektowane do usuwania starych powłok lakierniczych, szpachli i rdzy



kolor ■ ■

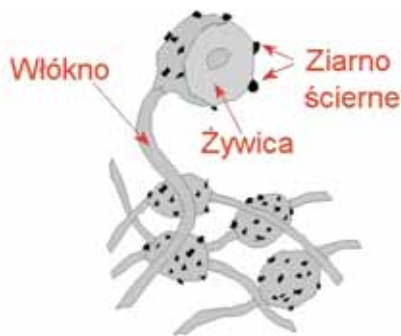
| Średnica (mm) | Ziarnistość | Kolor | Maksymalna ilość obrotów |
|---------------|-------------|-----------|--------------------------|
| 50 | S XCRS | fioletowy | 25 000 |
| 75 | S XCRS | fioletowy | 18 000 |

Narzędzia ściernie Scotch-Brite™

Cechą wyróżniającą narzędzia ściernie Scotch-Brite są ziarna ściernie, które są równomiernie rozmieszczone w przestrzennej sieci włókien nylonowych. Taka ażurowa budowa zapewnia doskonale chłodzenie strefy obróbki, ogranicza do minimum ryzyko przebarwień i przypaleń oraz zapobiega odkształceniom związanym z przegrzaniem obrabianej powierzchni. Nie występuje też niebezpieczeństwo zapychania się narzędzia produktami materiału ściernego. Oznacza to, że jest mniej odrzutów, mniej czasu na ewentualne naprawy i oszczędność kosztów ponownej obróbki. Zalety te znacznie przyczyniają się do wzrostu wydajności narzędzi Scotch-Brite. Materiały ściernie stosowane do budowy włókniny ścierniej to ziarna z elktrokorundu, węgla krzemu lub specjalnego talku.

Naturalną cechą włókien Scotch-Brite wynikającą z ich budowy jest duża sprężystość, dzięki czemu narzędzie z włókniny doskonale dopasowuje się do kształtu obrabianej powierzchni. Możliwe jest więc czyszczenie powierzchni zarówno płaskich, jak i o bardzo złożonych kształtach bez podcinania krawędzi i zmiany profilu detali. Scotch-Brite doskonale sprawdza się w delikatnych operacjach, gdzie tolerancja kształtu i gładkość powierzchni są priorytetem. Włókniną ścierną można obrabiać stal konstrukcyjną, stal nierdzewną, ale także metale kolorowe, drewno, powłoki lakiernicze i tworzywa sztuczne.

- Włóknina ścierna z ziarnem ściernym rozmieszczonym w całej objętości
- Ażurowa budowa zapewnia doskonałe chłodzenie, jak również zapobiega zapychaniu się narzędzia
- Bardzo duża sprężystość, dzięki czemu doskonale dopasowuje się do kształtu obrabianej powierzchni
- Szeroka gama narzędzi – arkusze, rolki, narzędzia na trzpieniu, koła nawijane, krążki
- Włóknina Scotch-Brite Surface Conditioning na podkładzie z płótna, z której oferowane są pasy bezkońcowe i dyski Roloc



| | |
|-----------------------------------|--|
| Włókna syntetyczne (nylonowe) | <ul style="list-style-type: none"> • Nie zanieczyszcza powierzchni obrabianego detalu, chemicznie czysta powierzchnia • Cicha i bezpieczna praca |
| Trójwymiarowy splot | <ul style="list-style-type: none"> • Sprężyste działanie włókien pozwala dostosować się do kształtu detalu • Jednakowe wykończenie dla wszystkich powierzchni obrabianego detalu |
| Otwarty splot włókien | <ul style="list-style-type: none"> • Zapewnia wentylację – przeciwdziała przegrzewaniu, przebarwieniom • Redukuje zapychanie się |
| Ziarno ściernie w całej objętości | <ul style="list-style-type: none"> • Stałe własności przez cały czas (od początku do końca używania) • Powtarzalne wykończenie |





3M CF-MB

3M CF-MB

3M CF-MB

3M CF-MB

3M Scotch-Brite™ szczotki i ściernice walcowe (Flap Brushes)

Konstrukcja szczotek oparta jest na rdzeniu, na który doklejone są promieniście listki włókny.

Szczotki ścierne

3M FF-FB (CF-FB)

- Przeznaczone do końcowej obróbki różnego rodzaju metali
- Dają szlif wysokiej gęstości
- Konstrukcja szczotki nadaje jej miękkość i łatwość dostosowywania się do obrabianych kształtów
- Zapewniają estetyczne, jedorodne wykończenie



Agresywne szczotki ścierne

3M PF-FB (CP-FB)

- Agresywne szczotki z włókny Cut&Polish przeznaczone do usuwania defektów oraz wstępnego wykańczania
- Mocne, ale giętkie podłoże, dające zdecydowaną rysę na powierzchniach metalowych



Ściernice walcowe

3M CF-MB

3M CP-MB

- Ściernice walcowe z włókny Scotch-Brite w wersji Cut&Polish (CP) i Clean&Finish (CF) do użycia na satyniarkach
- Do oczyszczania dużych, płaskich powierzchni



CP-MB

| Produkt | Rozmiar (mm) Ø zewn. x szerokość x Ø otworu | Ziarnistość |
|---------------------------------|--|-------------|
| FF-FB (CF-FB) | 203 x 50 x 76 | - |
| CF-MB | 100 x 100 x 19 | - |
| CP-MB | 100 x 100 x 19 | A MED. |
| PF-FB (CP-FB) | 203 x 50 x 76 | 5A MED. |
| Walek pneumatyczny Match&Finish | 90 x 100 x 19 | - |

3M Scotch-Brite™ szczotki na trzpieniu

Szczotki mocowane na trzpieniu są wygodnym narzędziem do delikatnego ścierania zadziorów, oczyszczania i szlifowania końcowego.



Szczotki ścierne na trzpieniu

3M FF-ZS (CF-FB SHAFT)

- Przeznaczone do wykańczania różnego rodzaju metali
- Pozostawiają jednorodną powierzchnię
- Konstrukcja szczotki zapewnia elastyczność i łatwość dostosowania się do obrabianego metalu
- Zapewniają stałą, wysoką jakość wykończenia

| Produkt | Rozmiar (mm) | Ziarnistość |
|---------------------------|--------------|-------------|
| FF-ZS (CF-FB SHAFT) | 75 x 45 | A VFN |
| | | S FIN |
| | 100 x 45 | A CRS |
| | | A VFN |
| | | S FIN |
| | | A CRS |

Agresywne szczotki ścierne na trzpieniu

3M PF-ZS (CP-FB SHAFT)

- Zaprojektowane do usuwania defektów i zgrubnego wykańczania
- Produkt elastyczny na tyle, by dostosować się do obrabianej powierzchni, ale wystarczająco sztywny by nadać rysę
- Zapewniają stałą jakość wykończenia
- Są bardziej agresywne niż szczotki FF-ZS



| Produkt | Rozmiar (mm) | Ziarnistość |
|---------------------------|--------------|-------------|
| PF-ZS (CP-FB SHAFT) | 75 x 25 | A MED. |
| | 75 x 45 | A MED. |
| | 100 x 45 | A VFN |
| | | A MED. |

Szczotki Combi na trzpieniu

3M CB-ZS

- Włókna Scotch-Brite na przemian z płótnem ściernym daje dokładniejsze wykończenie niż szczotka z materiału nasypowego o tej samej ziarnistości



| Produkt | Rozmiar (mm) | Ziarnistość |
|---------|--------------|-------------|
| CB-ZS | 75 x 45 | P60 |
| | | P80 |
| | | P120 |
| | | P180 |

3M FF-ZS



3M PF-ZS



3M CB-ZS





3M DB-WL



3M X3-WL



3M FS-WL



3M Scotch-Brite™ koła nawijane

Koła do usuwania zadziorów (ostrzych krawędzi powstałych w wyniku cięcia lub frezowania metalu – grat) Scotch-Brite są dostępne w trzech ziarnistościach pozwalających dostosować się do różnych potrzeb. Nie zdzierają więcej niż potrzeba (nie wymiurują obrabianego przedmiotu – nie zmieniają geometrii obrabianego detalu), ale i nie zostawiają powierzchni niedoczyszczonych.

Koła do gratowania

3M DB-WL

- Zbudowane są ze specjalnej nawijanej włókniny Scotch-Brite
- Delikatnie gratują krawędzie po cięciu, frezowaniu lub szlifowaniu
- Nie zmieniają geometrii obrabianych detali



kolor

| Produkt | Rozmiar (mm) Ø zewn. x szerokość x Ø otworu | Ziarnistość | Kolor | Maks. ilość obrotów |
|---------|--|-------------|------------|---------------------|
| DB-WL | 150 x 25 x 25 | 7S FIN | jasnoszary | 6 000 obr/min. |
| | | 8S MED. | grafit | |
| | | 9S FIN | grafit | |
| | 200 x 25 x 76 | 7S FIN | jasnoszary | 4 500 obr/min. |

3M X3-WL

- Nowa generacja kół do gratowania
- Koła te są twarde i dużo żywotniejsze niż koła DB-WL



kolor

| Produkt | Rozmiar (mm) Ø zewn. x szerokość x Ø otworu | Ziarnistość | Kolor | Maks. ilość obrotów |
|---------|--|-------------|--------|---------------------|
| X3-WL | 150 x 12 x 25 | 9S FIN | grafit | 6 000 obr/min. |
| | 150 x 25 x 25 | | | |
| | 200 x 12 x 76 | | | 4 500 obr/min. |
| | 200 x 25 x 76 | | | |

3M FS-WL

- Dają doskonały, powtarzalny efekt wykończenia i nie podcinają obrabianego elementu
- Zaletą, w stosunku do szczotek, jest taka sama twardość w całej objętości – pozostawiają prostoliniową rysę
- Charakteryzują się kilkukrotnie wyższą żywotnością w porównaniu ze szczotkami



kolor

| Produkt | Rozmiar (mm) Ø zewn. x szerokość x Ø otworu | Ziarnistość | Kolor |
|---------------|--|-------------|------------|
| FS-WL | 203 x 50 x 76 | 6S FIN | jasnoszary |
| | | 5A MED. | czerwony |
| | | 2S CRS | grafit |
| | 152 x 50 x 25 | 2S CRS | grafit |
| | | 2S CRS | grafit |
| | | 2S CRS | grafit |
| 152 x 25 x 25 | 2S MED. | jasnoszary | |
| | 5A MED. | czerwony | |

3M Scotch-Brite™ dyski Clean&Strip™

Dyski Clean&Strip XT fioletowe

3M Clean&Strip XT

- Czyszczące sztywne dyski z agresywnej włókniny 3M Clean&Strip
- Charakteryzują się zwiększoną żywotnością i odpornością na zniszczenie na krawędziach, dużą odpornością na zapychanie oraz większą skutecznością i żywotnością w porównaniu ze szczotkami drucianymi
- Przeznaczone są do czyszczenia powierzchni metalowych



kolor 

| Produkt | | Rozmiar (mm) |
|---------------|------|--------------|
| XT-DC | 7933 | 100 x 13 |
| | 7934 | 150 x 13 |
| | 7935 | 200 x 13 |
| XT-ZR Roloc + | 5814 | 100 x 13 |
| | 5815 | 125 x 13 |
| XT-RD RIGID | 5818 | 115 x 13 |

Dyski Clean&Strip CG niebieskie

3M Clean&Strip CG

- Czyszczące elastyczne dyski z agresywnej włókniny 3M Clean&Strip
- Charakteryzują się dużo większą elastycznością w porównaniu z dyskami XT, która ułatwia obróbkę trudno dostępnych miejsc
- Doskonale do usuwania przebarwień i innych nalotów na stali nierdzewnej



kolor 

| Produkt | | Rozmiar (mm) |
|-------------|-------|--------------|
| CG-DC | CG-DC | 100 x 13 |
| | CG-DC | 150 x 13 |
| CG-RD RIGID | CG-RD | 115 x 22 |

Akcesoria Clean&Strip™

3M Trzpień 900/8

- Średnica trzpienia 8 mm
- Do kół C&S max 150 mm średnicy

3M Trzpień 900/6

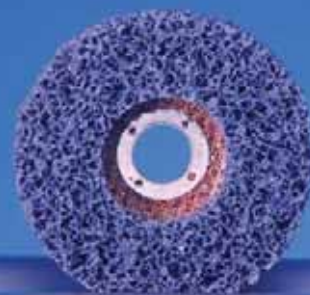
- Średnica trzpienia 6 mm
- Do kół C&S max 100 mm średnicy



3M XT-ZR



3M XT-RDC



3M CLEAN&STRIP XT





3M Scotch-Brite™ rolki

3M WR-RL

- Włókna w rolce o podwyższonej wytrzymałości na zerwanie do zastosowania na szlifierce oscylacyjnej



| Produkt | Rozmiar (mm) | Ziarnistość | Kolor |
|---------|--------------|-------------|---------|
| WR-RL | 100 x 10 | A MED. | kasztan |
| | 100 x 10 | A FIN | kasztan |
| | 100 x 10 | S VFN | szary |

3M CF-RL

- Doskonałej jakości włókna Clean&Finish w wygodnych rolkach umożliwiających odmierzenie potrzebnej do danej aplikacji ilości materiału



| Produkt | Rozmiar (mm) | Ziarnistość | Kolor |
|---------|--------------|-------------|---------|
| CF-RL | 100 x 10 | S VFN | szary |
| | 100 x 10 | A VFN | kasztan |
| | 150 x 10 | A VFN | kasztan |
| | 200 x 10 | A VFN | kasztan |
| | 610 x 9 | A MED. | kasztan |

3M CF-SR

- Arkusze z włókna w perforowanej rolce wykonane z włókna Clean&Finish:
 - w kolorze fioletowym do czyszczenia i wykańczania powierzchni
 - w kolorze zielonym do delikatnych prac wykończeniowych



| Produkt | Rozmiar (mm) | Ziarnistość | Kolor |
|---------|------------------|-------------|-----------|
| CF-SR | (150 x 115) x 35 | A VFN | fioletowy |
| | (150 x 115) x 35 | A UFN | szary |
| | (150 x 115) x 35 | A VFN | zielony |

3M MULTIFLEX

- Rolki „Multiflex” – superelastyczne arkusze Scotch-Brite
- Sprawdzają się w trudno dostępnych miejscach



| Produkt | Rozmiar (mm) | Ziarnistość | Kolor |
|-----------|------------------|-------------|-----------|
| Multiflex | 60 x (100 x 200) | A VFN | fioletowy |
| | 60 x (100 x 200) | S VFN | szary |

3M Scotch-Brite™ arkusze ręczne do czyszczenia i wykańczania

3M 7440

- Wytrzymałe i wydajne arkusze z włókny Scotch-Brite w kolorze brązowym
- Przeznaczone do czyszczenia powierzchni metalowych
- Wyróżnia je duża wytrzymałość na rozrywanie
- Razem z uchwytem 3M 935M tworzą małe narzędzie do czyszczenia trudno dostępnych miejsc

3M 7446

- Agresywne arkusze z włókny Scotch-Brite w kolorze szarym
- Przeznaczone do nadawania zdecydowanej rysy na powierzchniach metalowych i czyszczenia skorodowanych powierzchni
- Polecane również do użycia na szlifierkach oscylacyjnych

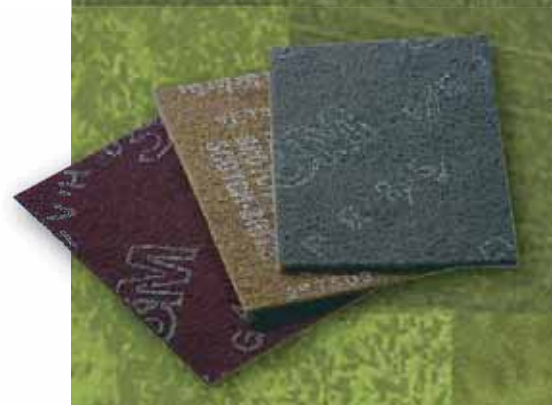
3M 7447

- Delikatne arkusze z włókny Scotch-Brite w kolorze kasztanowym
- Przeznaczone są do matowienia, oczyszczania i wykańczania powierzchni

3M 7441 Typ T

- Bardzo delikatne arkusze z włókny Scotch-Brite w kolorze białym, nie zawierające ziarna ściernego
- Przeznaczone do czyszczenia i polerowania stali nierdzewnej, aluminium i metali nieżelaznych

| Produkt | Rozmiar (mm) | Ziarnistość | Kolor |
|-----------|--------------|-----------------------|---------|
| 7440 | 158 x 224 | HD heavy duty A MED. | brązowy |
| 7440 | 158 x 224 | A MED. | brązowy |
| 7446 | 158 x 224 | S Blending Pad S MED. | szary |
| 7447 | 158 x 224 | A VFN | kasztan |
| 7448 | 158 x 224 | S UFN | szary |
| 7496 | 158 x 224 | A VFN | zielony |
| 7441 TypT | 115 x 280 | Typ T | biały |



Akcesoria do rolek i arkuszy ręcznych

3M Uchwyt ręczny 961/10 3M Mini Trzpień 935M



| Produkt | Rozmiar (mm) | Zastosowanie |
|---------|--------------|---------------|
| 935M | trzpień: 6 | rolki |
| 961/10 | 80 x 140 | arkusze/rolki |



3M Scotch-Brite™ EXL Sprasowana włóknina ścierna

3M EXL Scotch Brite to nowej generacji narzędzia ze sprasowanej włókniny ścierniej do gratowania, szlifowania i polerowania metalu – gdy chcesz szybciej i taniej uzyskać efekt, o jaki Ci chodziło.



Koła XL-UW

XL-UW 126 lub 150 x 6 x 20 mm to najlepsze na rynku narzędzie do obróbki spawów pachwinowych. Zaczynij od ziarnistości 6A MED. Jeśli uznasz, że pracuje zbyt wolno, przejdź do 8A CRS. Często nie wymaga poprawiania kolejną ziarnistością.

- Koła z włókniny sprasowanej o różnych średnicach (25 – 450 mm) i grubościach (6, 12, 19 i 25 mm)
- Mocowane na szlifierkach obrotowych ręcznych i stacjonarnych
- Polecane do operacji gratowania, wykańczania, satynowania i polerowania (także z pastą polerską)
- Łatwe do wyprofilowania wg kształtu obrabianej powierzchni

| Średnica (mm) | Ziarnistość | Zalecane obroty / min. |
|---------------|--------------------------|------------------------|
| 25 | 2A MED / 2S FIN / 3S FIN | 25 000 |
| | 6A MED / 8A CRS | 35 000 |
| 38 | 2A MED / 2S FIN / 3S FIN | 18 000 |
| | 6A MED / 8A CRS | 27 000 |
| 50 | 2A MED / 2S FIN / 3S FIN | 14 000 |
| | 6A MED / 8A CRS | 21 000 |
| 75 | 2A MED / 2S FIN / 3S FIN | 10 000 |
| | 6A MED / 8A CRS | 15 000 |
| 100 | 2A MED / 2S FIN / 3S FIN | 7 000 |
| | 6A MED / 8A CRS | 10 000 |
| 125 | 2A MED / 2S FIN / 3S FIN | 5 500 |
| | 6A MED / 8A CRS | 7 500 |
| 150 | 2A MED / 2S FIN / 3S FIN | 4 500 |
| | 6A MED / 8A CRS | 6 000 |
| 200 | 2A MED / 2S FIN / 3S FIN | 3 500 |
| | 6A MED / 8A CRS | 4 500 |
| 250 | 2A MED / 2S FIN / 3S FIN | 2 800 |
| | 6A MED / 8A CRS | 3 500 |
| 300 | 2A MED / 2S FIN / 3S FIN | 2 300 |
| | 6A MED / 8A CRS | 2 800 |

3M Szczotki BB-ZS Radial Bristle Brush na trzpieniu

NOWOŚĆ

3M Radial Bristle Brush BB-ZS to kompozytowe szczotki z ziarnem ściernym o unikalnych właściwościach czyszczących, wykańczających i polerujących.

Przeznaczone do wielu zastosowań przy obróbce biżuterii, odlewów i drewna i w przemyśle metalowym. Szczególnie przydatne w operacjach wymagających dostosowania do kształtów powierzchni. Do użycia na szlifierce stacjonarnej lub na szlifierce prostej (4 000 – 8 000 obr./min.).

- Lepsza kontrola rysy
- Większa precyzja szlifowania
- Bardziej agresywne – zawierają ziarno ścierne Cubitron
- Zdecydowanie bardziej wytrzymałe



| Produkt | Średnica (mm) | Rozmiar (mm) | Ziarnistość | Kolor |
|---|---------------|--------------|-------------|---------|
| Szczotka BB-ZS na trzpieniu (6 listków) | 50 mm | 50 x 6 x 6 | 80 | żółty |
| | | 50 x 6 x 6 | 120 | biały |
| | | 50 x 6 x 6 | 220 | brązowy |
| | 75 mm | 75 x 6 x 6 | 80 | żółty |
| | | 75 x 6 x 6 | 120 | biały |
| | | 75 x 6 x 6 | 220 | brązowy |

SR Cutter

- Usuwa powłoki bez uszkodzania materiału bazowego
- Idealny do usuwania farby, podkładów, uszczelniaczy, klejów.





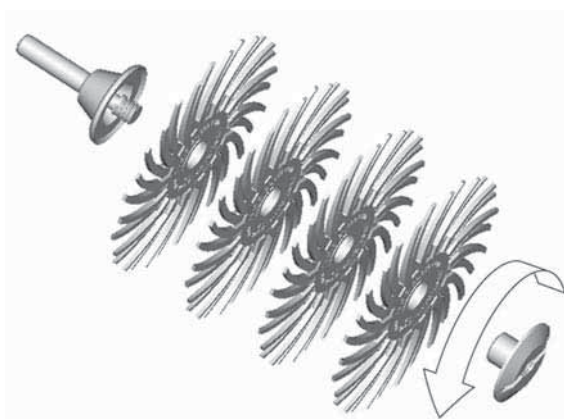
3M Szczotki RB-ZB Radial Bristle Brush do obróbki

NOWOŚĆ

Nowe słoneczka 3M Radial Bristle to kompozytowe dyski z ziarnem ściernym o unikalnych właściwościach czyszczących, wykańczających i polerujących.

Przeznaczone do wielu zastosowań przy obróbce metali szlachetnych, bursztynu i biżuterii.

Niewielkie rozmiary i unikalna budowa sprawiają, że są doskonałym narzędziem w operacjach wymagających dostosowania do kształtów powierzchni. Do użycia z miniszlifierką prostą.



| Produkt | Średnica (mm) | Zalecane obroty | Ziarnistość | Kolor |
|---------|---------------|-----------------|-------------|-----------|
| RB-ZB | 25 mm | 2 000 – 15 000 | 50 | zielony |
| | | 2 000 – 15 000 | 80 | żółty |
| | | 2 000 – 18 000 | 120 | biały |
| | 50 mm | 1 725 – 12 000 | 80 | żółty |
| | | 1 725 – 18 000 | 120 | biały |
| | 75 mm | 1 725 – 18 000 | 80 | żółty |
| | | 1 725 – 18 000 | 120 | biały |
| | | 1 725 – 18 000 | 220 | czerwony |
| | | 1 725 – 18 000 | 400 | niebieski |
| | | 1 725 – 7 500 | 6 mic | pomarańcz |

Do każdego opakowania 40 sztuk dołączony jest jeden zestaw skręcanych uchwytów do mocowania listków

3M Szczotki BB-ZB Radial Bristle Brush czyszczące

3M Radial Bristle Brush to kompozytowe szczotki z ziarnem ściernym o unikalnych właściwościach czyszczących, wykańczających i polerujących

- Przeznaczone do wielu zastosowań przy obróbce biżuterii, odlewów i drewna
- Szczególnie przydatne w operacjach wymagających dostosowania do kształtów powierzchni
- Do użycia na szlifierce stacjonarnej lub na szlifierce prostej (2 000 – 5 000 obr./min.)



typ A



typ C

| Produkt | | Rozmiar (mm) Ø zewn. x szerokość x Ø otworu | Ziarnistość | Kolor |
|----------------|---|--|-------------|-----------|
| Szczotka BB-ZB | TYP A proste i grube sztywne włoski | 152 x 11 x 25 | 36 | brązowy |
| | | 152 x 11 x 25 | 50 | zielony |
| | | 152 x 11 x 25 | 80 | żółty |
| | TYP C proste i grube sztywne włoski | 152 x 11 x 25 | 80 | żółty |
| | | 152 x 11 x 25 | 120 | biały |
| | | 152 x 11 x 25 | 220 | czerwony |
| | | 152 x 11 x 25 | 400 | niebieski |
| | | 152 x 11 x 25.4 | 6 micron | różowy |
| | | 190 x 25 x 31.35 | 80 | żółty |
| | | 190 x 25 x 31.35 | 120 | biały |
| | TYP S sztywne, grube promieniście rozchodzące się od rdzenia włoski | 203 x 25 x 31.35 | 50 | zielony |
| | | 203 x 25 x 31.35 | 80 | żółty |
| | | 203 x 25 x 31.35 | 120 | biały |



3M Wkłady uzupełniające do szczotek BB-ZB

| Produkt | | Rozmiar (mm) Ø zewn. | Ziarnistość | Kolor |
|--------------|---|-------------------------|-------------|-----------|
| BB-ZB Refill | TYP A proste i grube sztywne włoski | 152 | 36 | brązowy |
| | | 152 | 50 | zielony |
| | | 152 | 80 | żółty |
| | TYP C proste i grube sztywne włoski | 152 | 80 | żółty |
| | | 152 | 120 | biały |
| | | 152 | 220 | czerwony |
| | | 152 | 400 | niebieski |



3M Dyski typu Bristle

Dyski te wykonane są z jednorodnej masy żywicznej, która zawiera minerał ścierny Cubitorn.

Bardzo skutecznie oczyszczają wszelkie powierzchnie metalowe z farb, szpachli, naklejek i nalotów. Są znacznie bezpieczniejsze od druczianych szczotek.

Dysk szczoteczkowy

3M BD-ZB

| Produkt | Rozmiar (mm) | Ziarnistość | Kolor |
|---------|--------------|-------------|---------|
| BD-ZB | 115 / M14 | 50 | zielony |
| | 115 / M14 | 80 | żółty |
| | 115 / M14 | 120 | biały |



Akcesoria do dysków i szczotek BB-ZB i RD-ZB

3M Trzpień Roloc

3M Trzpień Roloc

3M PN9988 Uchwyt Roloc nr 4

3M Uchwyt Roloc nr 6

3M Podkładka Roloc

| Produkt | Rozmiar (mm) |
|-------------------|--------------|
| Trzpień Roloc | 6 |
| Trzpień Roloc | 6 |
| Uchwyt Roloc nr 4 | 75 |
| Uchwyt Roloc nr 6 | 6 |
| Podkładka Roloc | 75 |



3M Przejściówka BB-ZB

- Adapter zaprojektowany w celu zwiększenia szerokości szczotki Scotch-Brite Radial Bristle Brush



3M Spindle Mount Adapter

- Adapter skonfigurowany do wygodnego montażu dysku od 2 do 3 cali





3M Filce polerskie

3M Finesse-it z „Extra Life”

- Uniwersalny filc polerski o wydłużonej żywotności

| Produkt | Rozmiar (mm) |
|---------|--------------|
| 60192 | 76 |
| 60193 | 127 |



Akcesoria

Średnica 76.2 mm 14736, 84998, 45 092, 82 455, PN02700
 Średnica 127 mm 77 855 09 552

3M Finesse-it buffing pad

- Filc polerski: czerwony – twardy, czarny – miękki

Filc polerski czerwony

| Produkt | Rozmiar (mm) |
|---------|--------------|
| 9357 | 76 |
| 9358 | 127 |

Filc polerski czarny

| Produkt | Rozmiar (mm) |
|---------|--------------|
| 9390 | 76 |
| 9391 | 127 |



Akcesoria

Średnica 76 mm PN02700, 14 736 / podkładka: 45090, 45092, 84993, 84998, 84999 84994
 Średnica 127mm 09627 09552, 09553, 77855





3M Futra polerskie

3M Futro polerskie Finesse-it

- Futro Finesse-it z naturalnej owczej wełny jest używane do wstępnego etapu polerowania

| Produkt | Rozmiar (mm) |
|---------|--------------|
| 81470 | 76 |
| 81471 | 127 |

Akcesoria

Średnica 76.2 mm 14 736, 84 998, 45 092, 82 455, PN02700
 Średnica 133 mm 77855 09552



3M Futro polerskie Finesse-it

- Futro Finesse-it jest używane do wstępnego etapu polerowania
- Przeznaczone do ciemnych lakierów

| Produkt | Rozmiar (mm) |
|---------|--------------|
| 85103 | 76 |
| 85100 | 127 |

Akcesoria

Średnica 76.2 mm 14 736, 84 998, 45 092, 82 455, PN02700
 Średnica 133 mm 77855 09552



3M Gąbki polerskie

3M Finesse-it Extra Life II Foam Polishing Pad

- Szybko usuwa zadrapania (zwłaszcza z nowoczesnych lakierów bezbarwnych) i poleruje na wysoki połysk
- Specjalna formuła pianki zapewnia stałą wydajność i długą żywotność produktu

| Produkt | Rozmiar (mm) |
|---------|--------------|
| 60363 | 80 |
| 60998 | 133 |

Akcesoria

Średnica 80 mm 14736, 84 998, 45 092, 82 455, PN02700
 Średnica 133 mm 77855 09552



3M Perfect-it High Gloss Polishing Pad

- Miękkie gąbki z pianki przeznaczone są do końcowych etapów polerowania, w szczególności do usuwania hologramów

| Produkt | Rozmiar (mm) |
|---------|--------------|
| 05726 | 80 |
| 05727 | 133 |

Akcesoria

Średnica 80 mm 14736, 84 998, 45 092, 82 455, PN02700
 Średnica 133 mm 77855 09552



3M Gąbki polerskie

3M Finesse-it Extra Life Foam Polishing Pad

- Szybko usuwa zadrapania i poleruje na wysoki połysk
- Specjalna formuła pianki zapewnia stałą wydajność i długą żywotność produktu

| Produkt | Rozmiar (mm) |
|---------|--------------|
| 60108 | 80 |
| 60107 | 133 |



Akcesoria

Średnica 76.2 mm 14736, 84 998, 45 092, 82 455, PN02700
Średnica 133 mm 77855 09552

3M Finesse-it Standard Foam Polishing Pad

- Oryginalna, pomarańczowa gąbka w formie wafla 3M
- Zapewnia bardzo dobre wyniki polerowania, bardziej miękka w porównaniu z gąbką Extra Life

| Produkt | Rozmiar (mm) |
|---------|--------------|
| 69000 | 80 |
| 02362 | 133 |



Akcesoria

Średnica 80 mm 14736, 84 998, 45 092, 82 455, PN02700
Średnica 133 mm 77 855 09 552

3M Finesse-it Standard Foam Polishing Pad (płaska)

- Szybko usuwa zadrapania (zwłaszcza z nowoczesnych lakierów bezbarwnych) i poleruje na wysoki połysk
- Specjalna formuła pianki zapewnia stałą wydajność i długą żywotność produktu

| Produkt | Rozmiar (mm) |
|---------|--------------|
| 57158 | 80 |
| 09550 | 133 |



Akcesoria

Średnica 80 mm 14736, 84 998, 45 092, 82 455, PN02700
Średnica 133 mm 77855 09552



3M Mleczka polerskie

3M posiada w swojej ofercie kompletny zakres mleczek polerskich, dzięki którym można osiągnąć optymalny efekt wykończenia na różnorodnych lakierach. W celu wstępnego dobrania odpowiedniego mleczka można się posłużyć poniższym wykresem.



3M Finesse-it Finishing Material Easy Clean Up 13084

3M Finesse-it Extra Fine 06002

3M Finesse-it Polish Purple 28309

3M Finesse-it K211 63489

3M Finesse-it Super Fine 60979

3M Finesse-it Final Finish Easy Clean Up 60361

3M Finesse-it Ultra Fine 60168

Agresywność

3M™ Finesse-it™
Finishing Material



3M™ Finesse-it™
Fast Finish



3M™ Finesse-it™
Polish Purple High Viscosity Politur



3M™ Finesse-it™
Polish Extra Fine



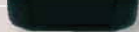
3M™ Finesse-it™
K211 Politur



3M™ Finesse-it™
Polish Super Fine



3M™ Finesse-it™
Final Finish



3M™ Finesse-it™
Polish Ultra Fine



Wykończenie

3M Dyski mikrościerne

3M 466LA

Minerał węglik krzemu

Ziarnistość 3 / 5 / 7 μ

- Microfinishing film używany głównie do napraw lakierniczych (szlifowanie niewielkich wtrąceń na powierzchni lakieru)
- Występuje w postaci gwiazdek (scol. disc) / kółek



3M 401Q

Minerał węglik krzemu

Podkład papier

Ziarnistość P1200 / P1500 / P2000 / P2500

- Microfinishing disc używane głównie do drobnych napraw lakierniczych albo do wykańczania powierzchni pod lakierowanie
- Występuje w postaci gwiazdek (scol. disc) / kółek / w postaci CWF (Central Water Feed) lub taśmy mikrościernej



3M Dyski mikrościerne

3M 268L

Minerał tlenek aluminium
Podkład folia poliestrowa
Nasyp elektrostatyczny
Ziarnistość 9 / 15 / 20 / 30 / 40 μ

- Microfinishing disc używane głównie do drobnych napraw lakierniczych albo do wykańczania powierzchni pod lakierowanie
- Występuje w postaci gwiazdek (scol. disc) / kółek / w postaci CWF (Central Water Feed) lub taśmy mikrościernej



3M Taśmy mikrościerne

3M 972L

Minerał Cubitron
Podkład folia poliestrowa 5 ml
Nasyp zamknięty
Wiązanie żywica
Ziarnistość 30 / 40 / 60 / 80 / 100 / 120 μ

- Stworzony na bazie ziarna – ceramicznego Cubitron – zatopionego w żywicy na 5 ml poliestrowym podkładzie z folii
- Zamknięty nasyp ścierny jest pokryty lubrykantem zapobiegającym zapychaniu powłoki
- Microfinishing film używany do docierania wałów korbowych i wałków rozrządu



3M 272L

Minerał tlenek aluminium
Podkład folia poliestrowa 5 ml
Nasyp elektrostatyczny
Ziarnistość 9 / 15 / 20 / 30 / 40 i 60 μ

- Microfinishing film używany do docierania wałów korbowych i wałków rozrządu



3M Akcesoria polerskie

3M PN02700

| Produkt | Średnica (mm) | Gwint |
|---------|---------------|-------|
| PN02700 | 76.2 | 5/16" |



3M 14736

| Produkt | Średnica (mm) |
|---------|---------------|
| 14736 | 76.2 |



3M Hookit handblock

| Produkt | Średnica (mm) |
|---------|---------------|
| EO1908 | 75 |



3M Trzpień

| Produkt | Średnica (mm) | Gwint |
|---------|---------------|-------|
| 82455 | 6 | 1/4" |



3M 77855

| Produkt | Średnica (mm) | Gwint |
|---------|---------------|-------|
| 77855 | 125 | 5/16" |



3M 09552

| Produkt | Średnica (mm) | Gwint |
|---------|---------------|-------|
| 09552 | 125 | M14 |





Scotch-Brite™ Surface Conditioning

Pasy Scotch-Brite to zupełnie innowacyjny sposób wygładzania i czyszczenia powierzchni. W materiale ściernym Scotch-Brite ziarna ścierne są równomiernie rozmieszczone w przestrzennej sieci włókien nylonowych. Taka ażurowa budowa zapewnia doskonałe chłodzenie, niwelując ryzyko przegrzewania i odparwień na obrabianej powierzchni. Zapobiega także zapychaniu się, co znacznie podnosi wydajność narzędzi Scotch-Brite.

Włókny Scotch-Brite Surface Conditioning dostępne są na trzech typach podłoża oraz w kilku ziarnistościach.

Scotch-Brite Film Back (FB)

- Mają podłoże wykonane z folii, do której jest umocowany splot nylonowych włókien zaimpregnowanych żywicą i ziarnem ściernym.
- Dostępne są w ziarnistościach A-Coarse (grube), A-Medium (średnie), A-Very Fine (drobne).
- Włókny z podłożem FB mogą pracować na sucho lub na mokro, ich chłodziwem mogą być zarówno woda jak i olej.
- Dostępne są przede wszystkim w formie pasów bezkońcowych.
- SC-FB to najsztywniejsza forma włókien Surface Conditioning.

Scotch-Brite Low Stretch (LS)

- Włókny o średniej elastyczności
- Ich podłoże wykonane jest ze specjalnej gęsto plecionej siatki, co zapewnia wysoką odporność na rozciąganie oraz umożliwia pracę na mokro.
- Do ziarnistości dostępnych dla FB, dochodzą S-Super Fine (bardzo drobne) z węglikiem krzemu jako ziarnem ściernym oraz Typ T, które nie mają żadnego nasypu i stosuje się je jako nośnik do polerowania z wykorzystaniem past ściernych.
- Wyszypują głównie w formie pasów bezkońcowych i szczególnie polecane są do pasów o długości powyżej 1 m oraz pasków pilniczkowych o szerokości do 2.5 cm.

Scotch-Brite Scrim Back (BS)

- Najbardziej elastyczne wśród włókien Surface Conditioning, zatem najlepiej dopasowują się do kształtu obrabianych elementów.
- Stosuje się je w formie dysków ściernych oraz krótkich pasów ściernych, a także wtedy, gdy koło kontaktowe szlifierki ma średnicę mniejszą niż 30 mm.
- Dostępne ziarnistości to A-Coarse, A-Medium, A-Very Fine i S-Super Fine.

Rekomendowane zastosowania

Włókny agresywne

- Włókny agresywne o ziarnistościach Coarse (brązowy) i Medium (bordo/kasztanowy) stosuje się wszędzie tam, gdzie ważne jest zbieranie większych nadatków przy jednoczesnym zachowaniu kształtu obrabianego elementu.
- Stosuje się je głównie do stali nierdzewnej, stali czarnej i stopów aluminium podczas operacji gratowania, czyszczenia i mocnego satynowania.

Drobne ziarnistości

- Drobne ziarnistości A-Very Fine (zielono-niebieski), S-Super Fine (ciemnoszary) oraz Typ T (biały) stosuje się do obróbki wykończeniowej, do nadania ostatecznego wyglądu obrabianego elementu – delikatnej satyny lub, tak jak w przypadku Typu T, poleru lustrzanego.

Tlenek aluminium (AO)

Materiał na bardzo elastycznym podłożu dedykowany do szlifowania z niewielkim i średnim dociskiem. Szczególnie polecany do elementów obłych i o dużej krzywiznie. Przeznaczony do operacji wykańczania powierzchni stali zwykłych i stopowych. Nasyp zamknięty z wysokiej jakości tlenku aluminium zapewnia odpowiednią trwałość i wydajność szlifowania.

3M 302D

Podkład J – bardzo elastyczny
Nasyp tlenek aluminium (AO)
Podłoże na sucho
Docisk średni i mały

Rekomendowane zastosowanie

- Przygotowanie powierzchni do wykończenia, chromowania lub polerowania



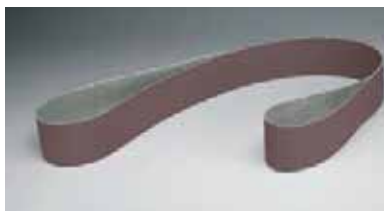
Materiał podobny do 302D, ale na mniej elastycznym i bardziej wytrzymałym podłożu. Odpowiedni do szlifowania i wykańczania większości metali. Nasyp zamknięty z wysokiej jakości tlenku aluminium. Umiarkowana elastyczność pozwala na szlifowanie elementów posiadających krzywizny i zapewnia lepszą wydajność i trwałość pasa.

3M 332D

Podkład X Flex – średnio elastyczny
Nasyp tlenek aluminium (AO)
Podłoże na sucho
Docisk średni i mały

Rekomendowane zastosowanie

- Przygotowanie powierzchni do wykończenia, chromowania lub polerowania



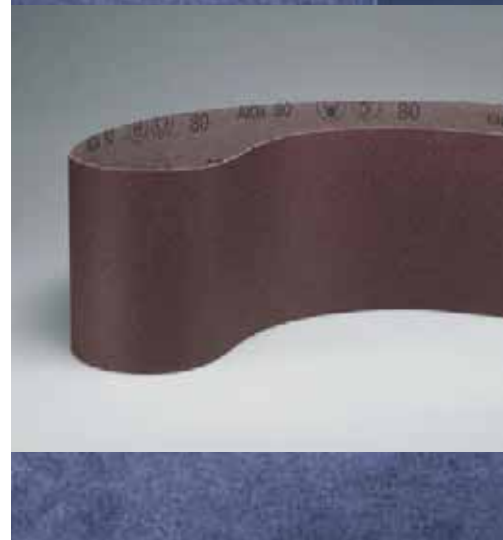
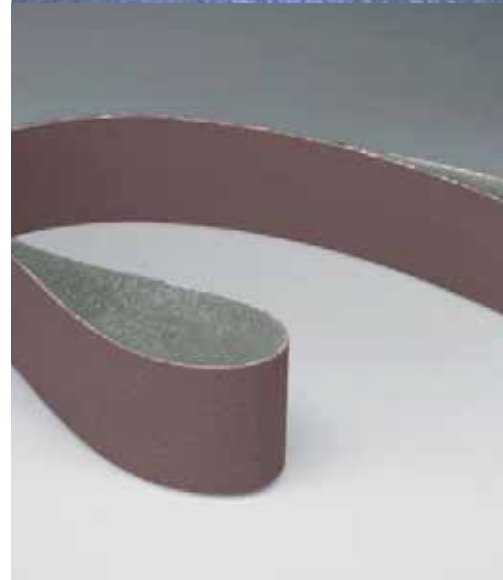
Materiał na sztywnym i wytrzymałym podłożu. Odpowiedni do większości operacji szlifowania na stali zwykłej i nierdzewnej. Wytrzymały i sztywny podkład oraz ziarno z wysokiej jakości tlenku aluminium gwarantują długą i wydajną pracę. Dedykowany do agresywnego usuwania naddatków i pośrednich etapów wykańczania.

3M 341D

Podkład X – średnio sztywny
Nasyp tlenek aluminium (AO)
Podłoże na sucho
Docisk duży i średni

Rekomendowane zastosowanie

- Większość operacji szlifowania
- Obróbka odlewów, odkuwek, kalibrowanie rur, wyrównywanie powierzchni
- Przygotowanie do wykończenia





Cubitron II™

Precyzyjnie ukształtowane ziarno

Tajemnica rewolucyjnej wydajności nowych pasów Cubitron II leży w ich trójkątnych ziarnach ściernych. Tak wykonane ziarna są ostre, zużywają się bardzo równomiernie, przez co pracują precyzyjnie i nie przegrzewają obrabianej powierzchni. Te samoostrzące się ziarna ścierne podczas szlifowania tworzą nowe, ostre ziarna i krawędzie. Dzięki temu wyeliminowane zostaje ryzyko związane z uszkodzeniem obrabianego elementu pod wpływem temperatury i przebarwieniami. Ponieważ ziarno ścierne jest ciągle ostrzone i chłodzone pas Cubitron II wytrzymuje do 4 razy dłużej od tradycyjnego pasa z ziarnem ceramicznym.



Konwencjonalne ceramiczne ziarna ścierne mają nieregularną budowę, przez co proces szlifowania jest niejednorodny i generuje znaczną ilość ciepła. Zamiast jednorodnej rysy i mechanicznej pracy ziarno ma tendencje do nierównomiernego zadzierania materiału. W efekcie pas pracuje krócej i jest mniej wydajny.



Nowe trójkątne, precyzyjnie kształtowane ziarna w pasach Cubitron II łączą w sobie najlepsze zalety materiału ziarna Cubitron z precyzyjnie zaprojektowaną strukturą ziarna Trizact. Trójkątne precyzyjnie ukształtowane ziarna skrawają jak frezy, przez co powierzchnia nie przegrzewa się, a efekt uzyskujemy dużo szybciej.

Jak czytać oznaczenia na odwrocie pasa Cubitron II

CUBITRON II Waga podkładu
YF = Sztynny, odpowiedni do szlifowania

3M **984F** **YF** **60+**

Kierunek pracy pasa
Pas może pracować w obu kierunkach – ale dla optymalnej prędkości szlifowania, pracuj z pasem w kierunku oznaczonym znakiem „+”.
Bezpieczeństwo pracy nie zależy od kierunku zamontowania pasa.

Numer produktu

Zalecane środki ochronne

Ziarnistość
Znak „Plus” oznacza, że można liczyć na efekt podobny jak przy użyciu konwencjonalnej ziarnistości 60 jednak przy znacznie krótszym czasie szlifowania.

Ze względu na zwiększoną skuteczność i trwałość pasów Cubitron II, możesz wybrać podobne lub niższe gradacje niż te, którymi pracowałeś dotychczas ciesząc się szybszym szlifowaniem i większą trwałością. W wielu przypadkach zastosowanie pasów Cubitron II pozwala na skrócenie liczby kroków, jakie należy wykonać, aby wykończyć powierzchnię.

Przewodnik po pasach ściernych 3M Cubitron II

| Tradycyjne ziarno | Zalecany zastępnik Cubitron II | Potencjalne korzyści | |
|-------------------|--------------------------------|---|--------------------------|
| | | Szybsze szlifowanie, większa wytrzymałość | Ograniczona ilość kroków |
| 24 | 36+ | ✓ | |
| 36 | 36+ | ✓ | |
| | 60+ | | ✓ |
| 40 | 36+ | ✓ | |
| | 60+ | | ✓ |
| 50 | 36+ | ✓ | |
| | 60+ | ✓ | |
| | 80+ | | ✓ |
| 60 | 60+ | ✓ | |
| | 80+ | | ✓ |
| 80 | 80+ | ✓ | |
| 100 | 80+ | ✓ | |

Cubitron II™ precyzyjnie ukształtowane ziarno

Materiał dedykowany do ekstremalnie agresywnego szlifowania i usuwania dużych nadadków na stali zwykłej, nierdzewnej oraz materiałów trudnoobrabialnych takich jak stopy niklu i tytanu. Ziarno Cubitron II w gradacjach P+ zapewnia 3 – 4 razy większą trwałość i bardzo wydajną obróbkę przy jednoczesnym zachowaniu jednolitej rysy i dobrej jakości powierzchni. Do pracy z dużymi naciskami, bardzo wydajny również przy pracy „z ręki”. Zawiera dodatek chłodzący.

3M 984F

Podkład YF – sztywny, poliester

Nasyp Cubitron II

Podłoże na sucho/na mokro

Docisk duży i średni

Rekomendowane zastosowanie

- Ukosowanie i wyrównywanie krawędzi
- Fazowanie i szlifowanie promieniowe rur
- Szlifowanie odkuwek i odlewów



NOWOŚĆ

Cyrkonowy elektrokorund

Materiał przeznaczony do większości operacji usuwania nadadków i szlifowania. Dedykowany do szlifowania stali nierdzewnej, stali konstrukcyjnych, aluminium i stopów metali kolorowych. Możliwe szlifowanie stali nierdzewnych. Ceramiczny nasyp cyrkonowy zapewnia lepszą trwałość i wydajność niż konkurencyjne materiały cyrkonowe. Zawiera dodatek chłodzący.

3M 577F

Podkład YF – sztywny, poliester

Nasyp cyrkonowy elektrokorund

Podłoże na sucho/na mokro

Docisk duży i średni

Rekomendowane zastosowanie

- Większość operacji szlifowania
- Obróbka odlewów, odkuwek
- Kalibrowanie rur
- Wyrównywanie powierzchni i krawędzi



Cubitron™ – ziarno ceramiczne

Materiał przeznaczony do szlifowania z dużym naciskiem stali nierdzewnej oraz wyższej jakości produktów ze stali stopowych oraz odlewów hutniczych. Zaprojektowany do usuwania dużych naddatków materiału. Zawiera dodatek chłodzący.

3M 977F

Podkład YF – sztywny, poliester

Nasyp Cubitron

Podłoże na sucho/na mokro

Docisk duży i średni

Rekomendowane zastosowanie

- Szlifowanie wałów, sworzni
- Ukosowanie blach



Materiał odpowiedni do usuwania naddatków i defektów powierzchni oraz jako przygotowanie do kolejnych kroków wykończenia. Odpowiedni do większości operacji szlifowania na nierdzewnej i stopów trudnoobrabialnych na bazie niklu, chromu, kobaltu itp. Wysokowydajne ziarno Cubitron zapewnia wydajne szlifowanie przy pracy „z ręki”. Szczególnie polecany do pracy na maszynach „z wolną stopą” oraz maszynach ręcznych, gdzie wskazana jest umiarkowana elastyczność pasa. Zawiera dodatek chłodzący.

3M 947D

Podkład X – średnio elastyczny

Nasyp Cubitron

Podłoże na sucho

Docisk średni

Rekomendowane zastosowanie

- Większość operacji szlifowania
- Wyrównywanie spoin i usuwanie defektów powierzchni na stalach kwasoodpornych
- Obróbka łopatek turbin



Materiał przeznaczony do pracy z dużymi dociskami, zarówno do pracy zautomatyzowanej jak i do szlifowania „z ręki”, gdzie pożądana jest szczególna wydajność i trwałość. Przeznaczony do metali trudnoobrabialnych i wrażliwych na przegrzanie takich jak stopy niklu, kobaltu. Szczególnie polecany do tytanu. Zawiera dodatek chłodzący.

3M 967F

Podkład YF – sztywny, poliester

Nasyp Cubitron

Podłoże na sucho/na mokro

Docisk duży

Rekomendowane zastosowanie

- Szlifowanie wałów, sworzni
- Ukosowanie blach



Cubitron™ – ziarno ceramiczne

Materiał odpowiedni do usuwania defektów powierzchni i przygotowania do kolejnych kroków wykończenia. Odpowiedni do zastosowań wymagających dopasowania pasa do kształtu obrabianej powierzchni. Nasyp z ziarna Cubitron zapewnia wydajne szlifowanie i długą pracę. Zawiera dodatek chłodzący.

3M 907E

Podkład JE – elastyczny

Nasyp Cubitron

Podłoże na sucho

Docisk średni



Rekomendowane zastosowanie

- Czyszczenie powierzchni odlewów
- Usuwanie niewielkich spoin i defektów powierzchni

Materiał przeznaczony do szlifowania i wyrównywania powierzchni, gdzie wymagane są bardzo dobre parametry i wysoka klasa obróbki. Dedykowany do stali konstrukcyjnych, stali narzędziowych, odlewów z żeliwa sferoidalnego. Odpowiedni także do stopów aluminium.

3M 964F

Podkład YF – sztywny, poliester

Nasyp Cubitron™

Podłoże na sucho/na mokro

Docisk duży i średni



Cubitron™ ziarno ceramiczne / Al₂O₃

Materiał odpowiedni do usuwania defektów powierzchni i przygotowania do kolejnych kroków wykończenia. Odpowiedni do większości operacji szlifowania na stali czarnej i nierdzewnej. Szczególnie polecany do pracy na maszynach „z wolną stopą” oraz maszynach ręcznych, gdzie wskazana jest umiarkowana elastyczność pasa. Zawiera dodatek chłodzący.

3M 747D

Podkład X – średnio elastyczny

Nasyp Cubitron/Al₂O₃

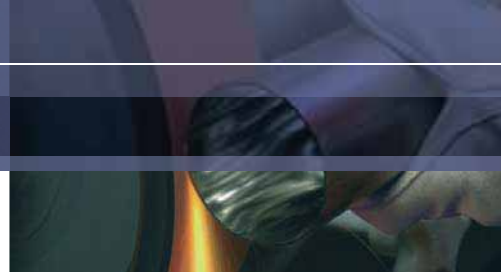
Podłoże na sucho

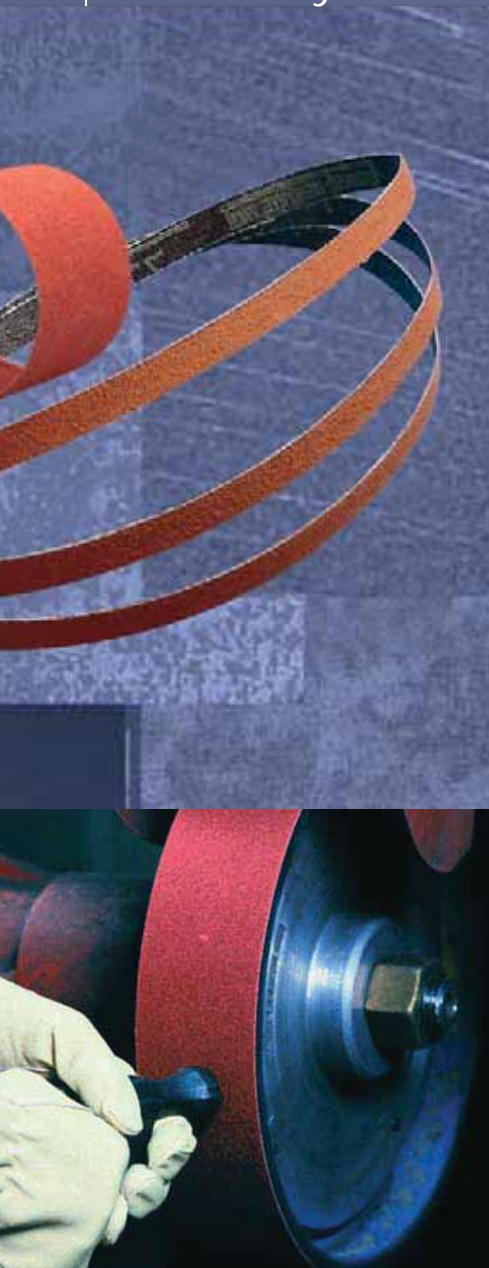
Docisk średni



Rekomendowane zastosowanie

- Większość operacji szlifowania
- Wyrównywanie i usuwanie defektów powierzchni





Cubitron™ ziarno ceramiczne / Al₂O₃

Materiał odpowiedni do operacji wykańczających, gdzie wymagane jest dopasowanie pasa do kształtu obrabianej powierzchni. Zapewnia dobre i powtarzalne wykończenie. Polecany do stali nierdzewnych, kwasoodpornych, stopów kobaltu. Dostępne ziarnistości (do P240) są odpowiednie do pośrednich operacji szlifowania i wykańczania. Odpowiednio dobrany nasyp zapewnia wydajne szlifowanie i dobrą jakość wykończenia. Zawiera dodatek chłodzący.

3M 707E

Podkład JE – elastyczny

Nasyp Cubitron/Al₂O₃

Podłoże na sucho

Docisk Średni lub lekki

Rekomendowane zastosowanie

- Jako jeden z kroków wykańczania powierzchni odlewów, odkuwek, łopatek turbin
- Usuwanie śladów spoin itp.

Materiał odpowiedni do szlifowania zgrubnego i międzyoperacyjnego, gdzie wymagane jest sztywne podłoże, wytrzymałość pasa i średni docisk. Polecany do stali nierdzewnych i kwasoodpornych. Odpowiednio dobrany nasyp zapewnia wydajne szlifowanie i dobrą jakość wykończenia. Zawiera dodatek chłodzący.

3M 777F

Podkład YF – sztywny, poliester

Nasyp Cubitron/Al₂O₃

Podłoże na sucho/na mokro

Docisk Średni

Rekomendowane zastosowanie

- Większość operacji szlifowania
- Obróbka odlewów, odkuwek
- Kalibrowanie rur
- Wyrównywanie powierzchni i krawędzi



3M Pasy bezkońcowe materiały nasypowe

| Produkt | Minerał | Podkład | Dodatek chłodzący | Praca na sucho/mokro | 24 | 36 | 40 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 400 | 500 | 600 |
|---------|------------------------------------|------------------------|-------------------|----------------------|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 302D | Al ₂ O ₃ | J – średnio elastyczny | nie | s | | | | | | | | x | | x | | x | | x | | |
| 307D | Al ₂ O ₃ | JE – elastyczny | nie | s | | | | | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | | x |
| 577F | Al ₂ O ₃ /Zr | YF – sztywny | tak | s/m | x | x | | x | x | x | x | x | | | | | | | | |
| 707E | Cubitron | JE – elastyczny | tak | s | | | | | | | | x | x | x | x | x | | | | |
| 747D | Cubitron | X – średnio elastyczny | tak | s | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 777F | Cubitron | YF – sztywny | tak | s/m | | | | x | x | x | x | x | x | | | | | | | |
| 907E | Cubitron | JE – elastyczny | tak | s | | | | x | x | x | x | x | | | | | | | | |
| 947D | Cubitron | X – średnio elastyczny | tak | s | | | | x | x | | | | | | | | | | | |
| 964F | Cubitron | YF – sztywny | nie | s/m | | x | x | x | x | x | x | | | | | | | | | |
| 967F | Cubitron | YF – sztywny | tak | s | | x | x | x | x | | | | | | | | | | | |
| 977F | Cubitron | YF – sztywny | tak | s/m | | | | x | x | | | x | | | | | | | | |
| 984F | Cubitron II | YF – sztywny | tak | s/m | | x+ | | x+ | x+ | | | | | | | | | | | |
| 984G | Cubitron II | YN – extra sztywny | tak | s/m | | x+ | | x+ | | | | | | | | | | | | |

Trizact™

Stać i jednorodna jakość wykończenia za każdym razem

Potrzebujesz lepszego wykończenia?

Zacznij używać dobrze dobranych materiałów ściernych

Unikalna konstrukcja materiału strukturalnego 3M Trizact zapewnia:

- Stałą i jednorodną jakość wykończenia
- Większą siłę skrawania
- Ochronę przed przegrzaniem powierzchni
- Skrócenie procesu do kilku kroków

Wszystko zaczyna się od mikroreplikacji

Wymyślona przez 3M technologia mikroreplikacji znalazła swoje zastosowanie w materiale ściernym określonym mianem Trizact

Mikroreplikacja to:

- Technologia opatentowana przez 3M
- Formowanie małych i dokładnie ukształtowanych piramid i nanoszenie ich na odpowiednie podłoże

Oto dlaczego Trizact oferuje jednorodne wykończenie w przeciwieństwie do tradycyjnych materiałów nasypowych:

Precyzyjnie uformowane piramidki i równomiernie naniesione na powierzchnię (zdjęcie po lewej) gwarantują stałą jakość pracy i eliminują różnice wynikające z pracy różnymi pasami ściernymi.

Tradycyjne materiały nasypowe (zdjęcie po prawej), których cechą jest nieregularne rozmieszczenie minerału ściernego, powoduje nierównomierne zużycie i wykończenie.

Tradycyjne materiały nasypowe w początkowej fazie są bardzo ostre, natomiast w miarę upływu czasu pracy „tępią się” coraz szybciej.

3M Trizact – każda piramidka uformowana jest z dokładnie frakcjonowanego ścierniwa. Podczas ścierania odkrywana jest kolejna warstwa minerału ściernego.

Większa żywotność

TRIZACT jest materiałem o żywotności nawet do pięciu razy większej niż tradycyjne materiały nasypowe. Stosowanie Trizact pozwala na skrócenie procesu szlifowania dzięki redukcji sekwencji ziarnistości.

Jednakowa siła skrawania

Choć początkowa siła skrawania Trizact wydaje się mniejsza od tradycyjnych materiałów nasypowych w rzeczywistości pozostaje na niezmiennym poziomie przez cały okres pracy pasa.

Większa żywotność i jednakowa siła skrawania minimalizują ilość zmian narzędzia ściernego.

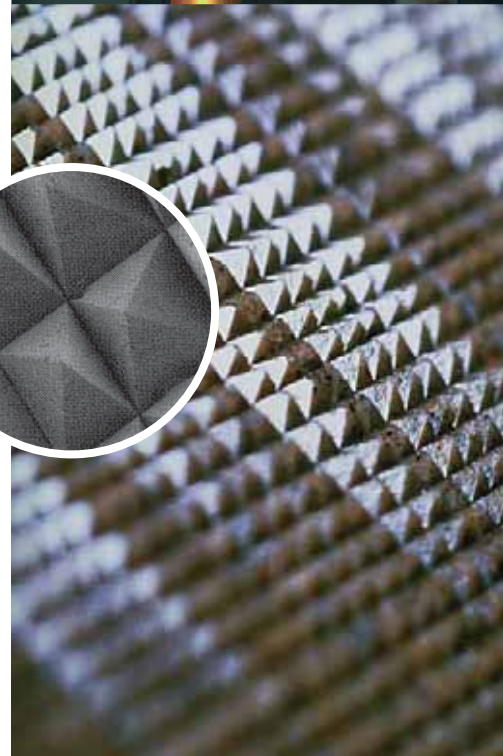
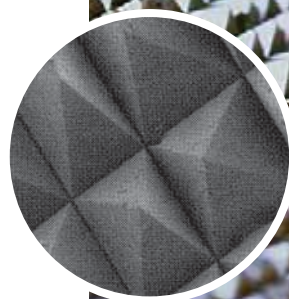
Jednorodna jakość wykończenia

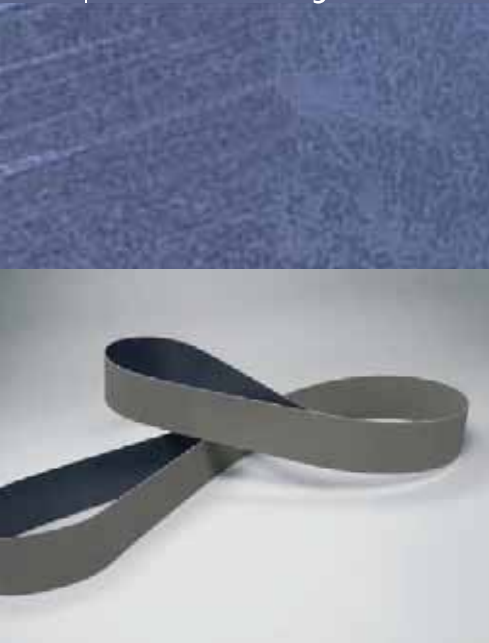
Trizact pozostaje jednakowo „ostry” przez cały proces szlifowania, dzięki czemu gwarantuje stałą i jednorodną jakość wykończenia.

Zwróć uwagę na stałą jakość wykończenia przy użyciu materiału Trizact w porównaniu z tradycyjnym materiałem nasypowym.

Strukturalny materiał ścierny

Materiał ścierny o strukturze złożonej z tysięcy mikroskopijnych trójwymiarowych piramid. Piramidy wytworzone w procesie mikroreplikacji zostały precyzyjnie naniesione na podłoże. Każda piramidka uformowana jest z dużej ilości dokładnie frakcjonowanego ścierniwa. W trakcie pracy piramidki ścierają się, eksponując nowe ziarna, aż do podstawy piramidy. Dzięki swojej unikalnej budowie materiał ten się nie zapycha i generuje minimalną ilość ciepła, co umożliwia precyzyjną obróbkę różnych rodzajów materiałów takich jak: stal, metale nieżelazne, szkło. Materiał ścierny Trizact pracuje od kilku do kilkunastu razy dłużej od tradycyjnych materiałów nasypowych.





Trizact™

Materiał przeznaczony do wykańczania powierzchni większości elementów metalowych, gdzie wymagana jest dobra i powtarzalna jakość powierzchni. Odpowiedni do stali węglowych, nierdzewnych oraz stopów niklu, kobaltu i tytanu. Dedykowany do pracy ze średnią siłą docisku na gładkich i elastycznych kołach kontaktowych.

3M 237AA

| | |
|---------------------------|------------------------|
| Podkład | X – średnio elastyczny |
| Nasyp strukturalny | Trizact |
| Podłoże | na sucho |
| Docisk | średni i mały |

Rekomendowane zastosowanie

- Przygotowanie do chromowania i polerowania
- Wykańczanie dekoracyjne



Materiał przeznaczony do szlifowania wykańczającego miękkich materiałów takich jak aluminium, stopy metali kolorowych, tworzywa sztuczne (poliwęglan, poliestry) oraz powłoki lakierowane.

3M 217EA

| | |
|---------------------------|-----------------------|
| Podkład | J – bardzo elastyczny |
| Nasyp strukturalny | Trizact |
| Podłoże | na sucho |
| Docisk | mały |

Rekomendowane zastosowanie

- Szlifowanie pod wykończenie dekoracyjne
- Wykańczanie powierzchni



Materiał podobny do 237AA ale na elastycznym podkładzie. Odpowiedni do obróbki skomplikowanych kształtów i pracy „na wolnym pasie” lub miękkim kole kontaktowym. Dedykowany do stali zwykłych, nierdzewnych, stopów chromu, niklu i kobaltu.

3M 307EA

| | |
|---------------------------|-----------------------|
| Podkład | J – bardzo elastyczny |
| Nasyp strukturalny | Trizact |
| Podłoże | na sucho |
| Docisk | średni i mały |

Rekomendowane zastosowanie

- Przygotowanie do chromowania i polerowania
- Wykańczanie dekoracyjne



Trizact™

Materiał przeznaczony do usuwania niewielkich defektów oraz pośrednich operacji wykańczania na mokro. Odpowiedni do stali nierdzewnych i metali kolorowych.

3M 253FA

Podkład X – średnio sztywny
Nasyp strukturalny Trizact
Podłoże na mokro/na sucho
Docisk średni



Rekomendowane zastosowanie

- Przygotowanie do polerowania, jako etap w wykańczaniu dekoracyjnym

Materiał przeznaczony do kalibrowania i szlifowania wykańczającego, gdzie wymagane jest bardzo dobre i powtarzalne wykończenie powierzchni. Odpowiedni do stali konstrukcyjnych i narzędziowych, nierdzewnych, chromowo niklowych oraz innych stopów. Dostępny w szerokim zakresie gradacji. Strukturalny nasyp i ziarno Cubitron zapewniają wyjątkową trwałość i wydajność. Pas 953FA gwarantuje bardzo dobrą jakość wykończenia, którą łatwo jest osiągnąć w krótkim czasie.

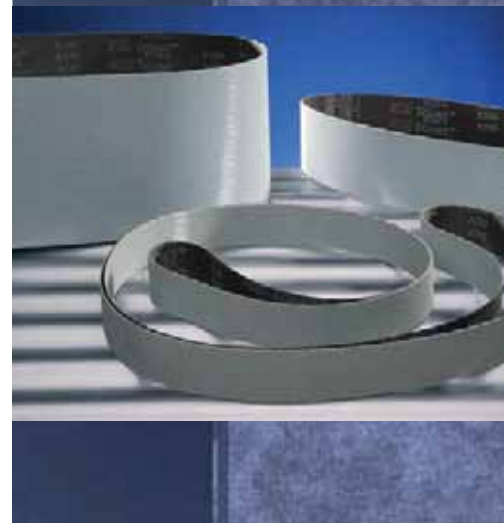
3M 953FA

Podkład X – średnio sztywny
Nasyp strukturalny Trizact
Podłoże na mokro/na sucho
Docisk średni



Rekomendowane zastosowanie

- Obróbka w szerokim zakresie rur, wałów i płaszczyzn, dla których wymagane są ponadprzeciętne parametry pracy i wykończenia



3M Pasy bezkońcowe wykańczające – Trizact

| Produkt | Podkład | Dodatek chłodzący | Praca na sucho/mokro | A160 | A100 | A80 | A65 | A45 | A30 | A16 | A6 |
|---------|------------------------|-------------------|----------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|
| | | | | ~P120 | ~P200 | ~P240 | ~P280 | ~P400 | ~P600 | ~P1200 | ~P2000 |
| 237AA | X – średnio elastyczny | tak | s | x | x | x | x | x | x | x | x |
| 217EA | J – bardzo elastyczny | tak | s | | x | | x | x | x | x | |
| 307EA | JE – elastyczny | tak | s | | x | | x | x | x | x | x |
| 953FA | YF – sztywny | tak | s/m | x | x | x | x | x | x | x | x |
| 253FA | J – średnio elastyczny | tak | s/m | | | | | | | | |



Przewodnik zastosowań

3M Materiały nasypowe Szlifowanie zgrubne z dużym dociskiem

| | Stal nierdzewna | Stal węglowa zwykła | Aluminium | Stopy niklu |
|-------------------------------------|------------------------------|----------------------|--------------|--------------|
| Szlifierki taśmowe | 984F 977F 777F 577F | 984F 777F 577F | 777F 577F | 984F 977F |
| Szlifierka pilniczkowa | 984F 577F | 984F 577F | 984F 577F | 984F 977F |
| Szlifierka taśmowa obróbka na mokro | 984F 977F 777F 577F | 984F 577F | 984F 577F | 984F 977F |

3M Materiały nasypowe Przygotowanie i wykańczanie powierzchni (wyższe gradacje)

| | Stal nierdzewna | Stal węglowa zwykła | Aluminium | Stopy niklu |
|-------------------------------------|--------------------------------------|---------------------|--------------|------------------------------|
| Szlifierki taśmowe | 907E 777F 977F 707E 577F | 964F 577F | 964F 577F | 907E 777F 707E |
| Szlifierka pilniczkowa | 907E 777F 577F | 964F 577F | 577F | 777F 707E 907E 577F |
| Szlifierka taśmowa obróbka na mokro | 907E 777F 577F | nd | 964F 577F | 777F 577F |

3M Trizact Wykańczanie powierzchni

| | Stal nierdzewna | Stal węglowa zwykła | Aluminium | Stopy niklu |
|-------------------------------------|-------------------------|-------------------------|----------------|-------------------------|
| Szlifierki taśmowe | 237AA 307EA 953FA | 237AA 307EA 953FA | 217EA 307EA | 237AA 307EA 953FA |
| Szlifierka pilniczkowa | 237AA 307EA | 237AA 307EA | 217EA 307EA | 237AA 307EA |
| Szlifierka taśmowa obróbka na mokro | 953FA 253FA | 953FA 253FA | 253FA | 953FA |

